



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

MASCHINENVERKAUFLISTE

Wir freuen uns sehr, Ihnen heute unsere neueste, aktualisierte Verkaufsliste präsentieren zu dürfen. Die hierin beschriebenen Maschinen stehen zum Teil in unserem Showroom in Celle zur Besichtigung. Bitte beachten Sie, dass wir alle Maschinen vor dem Einkauf gründlich überprüfen, um Ihnen den Zustand der Maschinen genauestens beschreiben zu können.

Weiterhin finden Sie in unserer Liste auch Maschinen die wir im Auftrag unserer Kunden verkaufen.

Mitunter kommt es vor, dass wir komplette Produktionsstätten aufkaufen. So kann es geschehen, dass wir in diesem Zusammenhang Maschinen übernehmen müssen, die nicht unbedingt unserem Höchstqualität-Grundsatz entsprechen und die wir normalerweise nicht für unser Lager kaufen würden. Sollten Sie bei der Durchsicht der Liste eine solche Maschine finden, bitten wir hierfür um Ihr Verständnis.

Im Laufe der Jahre haben wir unser weltumfassendes Netzwerk aufgebaut und permanent erweitert. Mithilfe dessen gelingt es uns immer wieder, auch Maschinen ganz speziell für Ihren Bedarfsfall zu finden, die vielleicht nicht in unserer Lagerliste enthalten sind. Dank unserer weltweiten Kontakte können wir auch die 'scheinbar unauffindbare Maschine' für Sie ausfindig machen.

Haben Sie selbst Maschinen abzugeben? In diesem Fall würden wir uns sehr freuen, wenn Sie uns die Möglichkeit gäben, diese Maschinen zu besichtigen, und ein eventuelles ein Geschäft mit Ihnen abschließen.

Denken Sie daran - unsere Kompetenz ist Ihr Vorteil!

Wir freuen uns auf Sie!

**D'Cunha
Industriemaschinen GmbH**

Neues Roland 1
29223 Celle, Deutschland

Tel: ++49 (0) 5141-93770
Fax: ++49 (0) 5141-382108
Email: info@dcunha-cnc.com
www.dcunha-cnc.com



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

INHALTSVERZEICHNIS

Drehmaschinen.....	3
Konventionelle Drehmaschinen	3
CNC Langdrehautomaten.....	5
CNC Horizontaldrehmaschinen	6
CNC Vertikaldrehmaschinen	15
Karusselldrehmaschinen	17
Konventionelle Karusselldrehmaschinen.....	17
CNC Karusselldrehmaschinen	18
CNC Bearbeitungszentren	23
Horizontale CNC Bearbeitungszentren.....	23
Vertikale CNC Bearbeitungszentren.....	31
Fräsmaschinen - CNC und konventionell.....	35
Universal- und Mehrachsenfräsmaschinen	35
Betfräsmaschinen	36
Lateralfräsmaschinen	37
Gantry Fräsmaschinen.....	38
Portalfräsmaschinen	38
Bohrwerke – CNC und konventionell.....	40
Koordinatenbohrwerke.....	40
Tischbohrwerke	41
Plattenbohrwerke.....	43
Radialbohrmaschinen	45
Tieflochbohrmaschinen	46
Schleifmaschinen – CNC und konventionell	46
Zahnradbearbeitungsmaschinen.....	50
Diverses	51

Maschinenportfolio Stand August 2010



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

DREHMASCHINEN

KONVENTIONELLE DREHMASCHINEN

Universal Schwerdrehmaschine

D.F. TECH Angebots-Nr. L-3638

Baujahr 2010
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 2.000 mm; SchwingØ über Querschlitzen 1.750 mm; Drehlänge 10.000 mm;
Spitzenhöhe 1.050 mm; max. Werkstückgewicht 75.000 kg; SpindellagerØ 530 mm;
Spindelantriebsleistung 110 kW; Spindeldrehzahlen 0,625 - 125 U/min; PlanscheibenØ 2.000 mm;
2 Lünetten: geschlossene LünettenØ 500 - 1.000 mm ; offene LünettenØ 850 - 1.500 mm;
Reitstock; PinolenØ 500 mm

Zustand neu



Universaldrehmaschine

DIMACH 61200/6000

Angebots-Nr. L-3635

Baujahr 2008
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 2.080 mm; SchwingØ über Querschlitzen 1.600 mm; Drehlänge max. 6.000 mm;
Spindelbohrung 130 mm; Spindelantriebsleistung 30 kW; PlanscheibenØ 1.600 mm; 4-fach Werkzeugrevolver;
1 Lünette; 1 Bock; Kühlmittelanlage; 3-Achsen Digitalanzeige; Licht

Zustand neuwertig



Universaldrehmaschine

DIMACH 61208Z/6000

Angebots-Nr. L-3636

Baujahr 2008
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 2.080 mm; SchwingØ über Querschlitzen 1.600 mm; Drehlänge max. 6.000 mm;
Spindelbohrung 130 mm; Spindelantriebsleistung 30 kW; Planscheibe 1600 mm; 4-fach Werkzeugrevolver;
1 Lünette; 1 Bock; Kühlmittelanlage; 3-Achsen Digital Read Out; Licht

Zustand neuwertig



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

Universal Präzisions-Drehmaschine

INNOVATIONS PERRIN T8

Angebots-Nr. L-3405

Baujahr 1968
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 500 mm; SchwingØ über Querschlitzen 450 mm; Spitzenweite 700 mm;
Spindelantriebsleistung 11 kW, Spindeldrehzahlen 45 – 2.000 U/min.; 2 Lünetten

Zustand gut



Universal Großdrehmaschine

POREBA TR 115 B3 x 8000

Angebots-Nr. L-3590

Baujahr 2010
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.150 mm, SchwingØ über Querschlitzen 800 mm, max. DrehØ in Kröpfung
1.420 mm; Spitzenweite 8.000 mm; Spitzenhöhe 575 mm; Spindelbohrung 120 mm;
Spindelantriebsleistung 33/49 kW; Spindeldrehzahlen 5 – 500 U/min; 4-fach Werkzeughalter;
Kühlungssystem; Spänetrasse; Späne- und Spritzschutz

Zustand neuwertig



Universal Drehmaschine

VDF BOEHRINGER

Angebots-Nr. L-3642

Baujahr 1976
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 900 mm; SchwingØ über Querschlitzen 600 mm; Spitzenweite 4000 mm;
Spindelantriebsleistung 15 kW; Drehzahlen bis 560 U/min

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC LANGDREHAUTOMATEN

CNC Langdrehautomat

MANURHIN K'MX 413

Angebots-Nr. L-3513

Baujahr 2001
Steuerung Siemens 840 D

Technische Daten:

Hauptspindel: Spindelbohrung 17 mm; Drehzahlen bis 12.000 U/min; Antrieb 1,1/2,2 kW;
Spindelstockhub 130 mm, C-Achse; Abgreifspindel: Spindelbohrung 17 mm; Drehzahlen bis
12.000 U/min; Antrieb 1,1/2,2 kW; 6-fach Werkzeughalter außen, 3-fach Werkzeughalter innen, 3-
fach Werkzeugeinheit mit angetriebenen Werkzeugen, Werkzeugdrehzahlen bis 6.000 U/min;
Automatisches Stangenlademagazin 3200 mm; Teilefänger

Zustand sehr gut



CNC Langdrehautomat

STAR SV-32J II

Angebots-Nr. L-3666

Baujahr 2005
Steuerung Fanuc 18iTB

Technische Daten:

Hauptspindel: Stangendurchlass 32 mm; Spindelantriebsleistung 5,5/7,5 kW; Spindeldrehzahlen bis
zu 7.000 U/min; volle C-Achse; Gegenspindel: Stangendurchlass 32 mm; Spindelantriebsleistung
2,2/3.7 kW; Spindelindexierung 15 Grad; 7-fach Linearwerkzeugträger: 4 Positionen für Drehen, 3
angetriebene Positionen für Fräsen (max. 10 mm) und Bohren (max. 8 mm); Gewindebohrleistung
M6; 8-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen: Fräskapazität 10 mm; Bohrkapazität
8 mm; Gewindebohrleistung M8; Simultanbearbeitung and Haupt- und Gegenspindel; Teiletrenner;
Teileförderer; Teilesammelstation, Rückseitenbearbeitung, FMB Stangenlademagazin; Ölkühlung,
elektronisch geregelte Sicherheitsverkleidung

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC HORIZONTALDREHMASCHINEN

CNC Doppelspindel-Mehrachsen-Drehmaschine

DOOSAN (DAEWOO) TT2500SY-GL

Angebots-Nr. L-3514

Baujahr 2005
Steuerung Fanuc 18iTB

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 800 mm; max. DrehØ 390 mm; max. Drehlänge 740 mm; linke/rechte Spindel:
Bohrung 90 mm; Durchlass 76 mm; FutterØ 255 mm; Spindelantrieb 26 kW; Spindeldrehzahlen bis
3.500 U/min.; C-Achse 0,0001 ; Gegenspindellängsweg 810 mm; Oberer Revolver: 12
Werkzeugpositionen, davon 12 angetrieben, Werkzeugantriebsleistung 5,5 kW;
Werkzeugdrehzahlen bis 4.000 U/min.; Y-Achse; Unterer Revolver: 12 Werkzeugpositionen, davon
12 angetrieben; Werkzeugantrieb 5,5 kW; Werkzeugdrehzahlen bis 4.000 U/min; Portallader;
Teileband; Werkzeugvoreinstellung; Spindelsynchronisation; I/F für Stangenlademagazin;
Renishaw Messtaster, u.v.m.

Zustand sehr gut



CNC Langbettdrehmaschine

GEMINIS GHT 9 G4 1600 x 12000

Angebots-Nr. L-3613

Baujahr 2007
Steuerung Fagor 8055 TC/C

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.600 mm; SchwingØ über Querschlitzen 1.320 mm; Drehlänge 12.000 mm;
Spitzenhöhe 810 mm; Spindelbohrung 150 mm; Spindelantriebsleistung 82 kW; Spindeldrehzahlen
0 - 710 U/min (2 Stufen); Drehmoment max. 10.750 Nm; C-Achse; 4-fach Werkzeugrevolver mit 1
angetriebenen Position für Fräswerkzeuge

Zustand sehr gut



CNC Drehmaschine

GILDEMEISTER CT 60

Angebots-Nr. L-3644

Baujahr 1989
Steuerung EPL 2

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 600 mm; SchwingØ über Schlitten 360 mm; Drehlänge 2000 mm;
Spindelbohrung 107 mm; FutterØ 320 mm; Spindelantriebsleistung 30 kW, Spindeldrehzahlen 16 -
3150 U/min; 12-fach Werkzeugrevolver; Reitstock; Späneförderer; Kühlmittleinheit; neuer
Spindelantrieb in 2008

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Langbettdrehmaschine

HANKOOK DYNATURN 1700 x 8000

Angebots-Nr. L-3505

Baujahr 2008
Steuerung Fanuc 21iTB

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.700 mm; SchwingØ über Querschlitten 1.320 mm; Spitzenweite 8.000 mm;
PlanscheibenØ 1.270 mm; Spindelantriebsleistung 45 kW; Spindeldrehzahlen bis 500 U/min; 4-fach
Revolverkopf; 3 Lünetten; 2 Setzstöcke; Bohrstangenhalter für Bohrstangen bis 150 x 1.500 mm;
Reitstock; Späneförderer

Zustand neuwertig



CNC Langbettdrehmaschine

HANKOOK DYNATURN 1930

Angebots-Nr. L-3580

Baujahr 2009
Steuerung Fanuc 21iTB

Technische Daten:

UmlaufØ über Bett 1.930 mm; UmlaufØ über Querschlitten 1.550 mm; max. Drehlänge 6.000 mm;
PlanscheibenØ 1.600 mm; max. Werkstückgewicht 12.000 kg; Spindelantriebsleistung 37/45 kW;
Spindeldrehzahlen 1 – 500 U/min; Spindeldrehmoment max. 14.710 Nm; Späneförderer; Reitstock;
Futterabdeckung, Kühlmiteleinrichtung

Zustand neuwertig



CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

HEID S500 Angebots-Nr. L-3651

Baujahr 1990
Steuerung Siemens 850T

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 800 mm; Drehlänge 1.000 mm; Spindelindexierung 1 Grad;
Spindelantriebsleistung 53 kW; Spindeldrehzahlen 4,6 - 2.800 U/min; FutterØ 500 mm;
Werkzeugspindelantriebsleistung 10 kW; Werkzeugspindeldrehzahlen bis 3.200 U/min (2
Getriebestufen); 24-fach ATC; Satz angetriebener Werkzeuge; Späneförderer; Futterdrehmaschine -
kein Reitstock

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Drehmaschine

HEID SDS-NCC 800

Angebots-Nr. L-3661

Baujahr 1987
Steuerung Siemens 850T

Technische Daten:

Schwing Ø über Bett 800 mm; Schwing Ø über Querschlitten 690 mm; Drehlänge 3.000 mm;
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max. 3.500 kg; Spindelantriebsleistung 60 kW; 5,6 - 1120
U/min; Spindeldrehmoment max. 8.000 Nm; 15-fach Werkzeugrevolver; 1x SMW Lünette Ø 50 -
170 mm

Zustand gut



CNC Schwerdrehmaschine

HERKULES Angebots-Nr. L-3671

Baujahr 1970 / 2009 überholt
Steuerung Fanuc 21i

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.800 mm; SchwingØ über Querschlitten 1.600 mm; Drehlänge 12.000 mm;
Werkstückgewicht max. 120 t; Spindelantriebsleistung 275 kW; Spindeldrehzahlen 0,8 - 100
U/min; FutterØ 1.650 mm; Lünette; Späneförderer; X und Z-Achsen Kugelrollspindel

Zustand gut



CNC Großdrehmaschine

HEYLIGENSTAEDT DB 1000/III/25 x 15000

Angebots-Nr. L-3546

Baujahr 2005 retrofit
Steuerung Fagor 8055T

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.980 mm; SchwingØ über Querschlitten 1.640 mm; Drehlänge 15.000 mm;
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max. 60 t; PlanscheibenØ 1.600 mm; Spindelantriebsleistung
60 kW; Spindeldrehzahlen 9 - 180 U/min; 2 Lünetten; Reitstock; Späneförderer

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC 4-Achsen Drehmaschine

HITACHI SEIKI HiCELL 23

Angebots-Nr. L-3664

Baujahr 1990
Steuerung Seicos LIII

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 400 mm; SchwingØ über Querschlitzen 400 mm; DrehØ 260 mm; Drehlänge 500 mm; Spindelbohrung 78 mm; Spindeltriebsleistung 7,5/11 kW; Spindeldrehzahlen 20 - 3.600 U/min; C-Achse 0,001 Grad; Spannzangenfutter; 10-fach Revolver mit 5 angetriebenen Werkzeugpositionen; Werkzeugtriebsleistung 3,7/5 KW; Werkzeugdrehzahlen 100 - 3.000 U/min; NT40 Aufnahme; 12-fach Werkzeugmagazin; Reitstock; Späneförderer; Werkzeugmesseinrichtung; Teilefänger; Satz angetriebener und statischer Werkzeughalter

Zustand gut



CNC Drehmaschine

HITACHI SEIKI HT20SII

Angebots-Nr. L-3348

Baujahr 1990
Steuerung Seicos L-III

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 380 mm; max. DrehØ 210 mm; Drehlänge 380 mm; FutterØ 200 mm; Spindeldurchlass 51 mm; Spindeltriebsleistung 11 kW; Drehzahlen 30 – 5.000 U/min; 10-fach Werkzeugrevolver; Werkzeugvermessung; Reitstock; Späneförderer

Zustand gut



CNC Schrägbett Drehmaschine mit Werkzeugmagazin

MAX MÜLLER MDW30

Angebots-Nr. L-3614

Baujahr 1990
Steuerung EPL 2

Technische Daten:

SchwingØ 830 mm; SchwingØ über Querschlitzen 640 mm; Drehlänge 2.050 mm; Spindelbohrung 103 mm; Spindeltriebsleistung 50 kW; Spindeldrehzahlen 7 - 1400 U/min; 12-fach Werkzeugmagazin; programmierbarer Reitstock; Späneförderer; großes Paket diverser Werkzeuge, Backen und Zubehör

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Doppelspindel Dreh-Fräszentrum

MAZAK SUPER QUICKTURN 250 MS

Angebots-Nr. L-3409

Baujahr 2000
Steuerung Mazatrol PC Fusion 640MT

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 525 mm; DrehØ 300 mm; Drehlänge 534 mm; Hauptspindel:
Spindelantriebsleistung 22 kW, Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min, C-Achse 0,001Grad ;
Gegenspindel: Spindelantriebsleistung 7,5 kW, Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min,
Gegenspindellängsweg 585 mm; 12-fach Werkzeugrevolver mit für angetriebene Werkzeuge;
Werkzeugantriebsleistung 3,7 kW; Werkzeugvermessung; Späneförderer; direktes
Gewindeschneiden; Hochdruckkühlung

Zustand sehr gut



CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

MONFORTS MNC 600-2

Angebots-Nr. L-1830

Baujahr 1986
Steuerung Siemens 3T

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 320 mm; SchwingØ über Querschlitzen 160 mm; Drehlänge 600 mm;
Spindeldurchlass 65 mm; Spindelantriebsleistung 30 kW; Drehzahlen bis 4.000 U/min; C-Achse
0,001 ; 12-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugen; Spannzangenfutter; vorbereitet für
Stangenlademagazin; Reitstock; Späneförderer

Zustand gut



CNC Doppelspindel-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

MORI SEIKI MT-403/4000

Angebots-Nr. L-3627

Baujahr 2005
Steuerung Fanuc 16iTA

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 940 mm; max. DrehØ 770 mm; Drehlänge max. 4.071 mm;
Spindelantriebsleistung 30 /22 kW; FutterØ 400 mm; Werkzeugspindeltrieb 15/11 kW;
Werkzeugdrehzahlen bis 6.000 U/min; 120-fach Werkzeugmagazin mit ATC; 2 x C-Achsen; Y-
Achse; B-Achse;

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Doppelspindel 5-Achsen Dreh- und Fräszentrum

NILES N50UC

Angebots-Nr. L-3626

Baujahr 1998
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.010 mm; SchwingØ über Querschlitzen 940 mm; DrehØ 900 mm; Drehlänge 6.000 mm; Hauptspindel: Spindelantriebsleistung 100 kW, Spindeldrehzahlen 4 - 1.618 U/min, Spindeldrehmoment max. 5.431 Nm; GegenspindelØ 195 mm mit Innenkonus MK5; Doppelschlitten mit einer Dreh- und einer Fräseinheit: Werkzeugantriebsleistung 45 kW, Werkzeugdrehzahlen 10 - 4.000 U/min, Werkzeugdrehmoment max. 420 Nm; Werkzeugaufnahme HSK-100A, Fräseinheit mit Y-Achse für außermittiges Bearbeiten und B-Achse für Schrägbearbeitung; 96-fach Werkzeugmagazin; Kühleinheit, Späneförderer

Zustand sehr gut



CNC Langbettdrehmaschine mit Frässpindel

SAFOP LEONARD 50/1300 CNC

Angebots-Nr. L-3640

Baujahr 1988
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 1.550 mm; max. DrehØ 1.170 mm; Drehlänge 12.500 mm; max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen ohne Lünetten 18.000 kg; Spindelantriebsleistung 100 kW; C-Achse 0,001 ; Frässpindel; 4 Lünetten

Zustand gut



CNC Schwerdrehmaschine

SAFOP T220 x 12000

Angebots-Nr. L-3670

Baujahr 1999 / 2009 überholt
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 2.200 mm; SchwingØ über Querschlitzen 1800 mm; Drehlänge 12.000 mm; max. Werkstückgewicht 40 t; Spindelantriebsleistung 100 kW; Spindeldrehzahlen 1,25 - 250 U/min.; Spindeldrehmoment max. 30.000 Nm; C-Achse; FutterØ 2.150 mm; Y-Achse für außermittige Bearbeitung; 4 - fach Werkzeugrevolver; 2 Lünetten; Späneförderer; Linearmaßstäbe

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Hochgenauigkeitsdrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

SPINNER PD/B-MC

Angebots-Nr. L-3254

Baujahr 2002
Steuerung Fanuc 18iT

Technische Daten:

SchwingØ über dem Bett 300 mm; SchwingØ über Querschlitten 150 mm; Stangendurchlass 32 mm; Spindelantriebsleistung 7,5 kW; Spindeldrehzahlen bis 8.000 U/min.; C-Achse 0,001 ; 12-fach Werkzeugrevolver mit 6 angetriebenen Positionen; Werkzeugantriebsleistung 1,1 kW; Werkzeugdrehzahlen bis 6.000 U/min; Aufnahme VDI-20; Stangenlademagazin FMB 5-42/3200; Teilefänger; Späneförderer; großes Werkzeugpaket

Zustand sehr gut



CNC Drehmaschine

TRAUB TND 300

Angebots-Nr. L-2951

Baujahr 1990
Steuerung Traub TX8F

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 400 mm; max. DrehØ 170 mm; max. Drehlänge 550 mm; Spindelantriebsleistung 18,5 kW; Spindeldrehzahlen 56 – 5.600 U/min; FutterØ 175 mm; Stangendurchlass 65 mm; 12-fach Werkzeugrevolver; Reitstock

Zustand gut



CNC Dreh-Bohr- und Fräszentrum

VOEST ALPINE WNC 500S x 1600 MT

Angebots-Nr. L-3430

Baujahr 1991
Steuerung Siemens 880T

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 540 mm; max. DrehØ 380 mm; max. Drehlänge 1.600 mm; Spindelbohrung 77 mm; FutterØ 260 mm; Spindelantriebsleistung 37,5 kW; Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min; max. Drehmoment 1.000 Nm; Dreh-Bohr-Fräseinheit: Antriebsleistung 15 kW, Drehzahlen bis 3.000 U/min.; SchwenkWinkel 180 in 0,01 Inkrementen (B-Achse); 24-fach Werkzeugmagazin; 12-fach Scheibenrevolver am unteren Schlitten; Späneförderer; Werkzeugpaket; verfügbar ab Herbst 2010

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Drehmaschine

VOEST ALPINE WNC 700S x 1250

Angebots-Nr. L-3637

Baujahr

Steuerung Siemens 850T

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 750 mm; DrehØ max. 370; Spindelantriebsleistung 60 kW; Spindeldrehzahlen 5 - 1.600 U/min (2 Stufen); FutterØ 630 mm; 2 x 12-fach Werkzeugrevolver; Reitstock; Späneförderer; Linearmaßstäbe in X

Zustand gut



CNC Dreh-Bohr-Fräszentrum

WFL M100 x 5000

Angebots-Nr. L-3649

Baujahr 2007

Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 950 mm; SchwingØ über Querschlitzen 850 mm; Drehlänge 5.000 mm; Spindelbohrung 165 mm; Spindelantriebsleistung 60 kW; Spindeldrehzahlen 5 - 1.600 mm; C-Achse 0,001 Grad; Dreh-Bohr-Fräseinheit: Antriebsleistung 30 kW, Drehzahlen bis 6.000 U/min; Y-Achse für außermittige Bearbeitung und schwenkbare B-Achse ; 60-fach Werkzeugmagazin; 2 Lünetten; Späneförderer; Reitstock; Werkzeugvermessung; direktes Gewindeschneiden; Werkzeugstandzeitüberwachung; Schwesterwerkzeugaufwurf; Kühl- und Filtrationseinheit; Marposs Funktaster; Superfinishingeinheit; Kühlung durch DBF 80 bar

Zustand sehr gut



CNC Doppelspindel Dreh-Bohr und Fräszentrum

WFL M-30G

Angebots-Nr. L-3431

Baujahr 1993

Steuerung Siemens 880T

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 520 mm; max. DrehØ 300 mm; max. Drehlänge 1.050 mm; Linke Spindel: Spindelbohrung 77 mm; FutterØ 250 mm; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen 10 – 5000 U/min; C-Achse 0,001 ; rechte Spindel: Spindelbohrung 77 mm, FutterØ 250 mm, Spindelantriebsleistung 15/22 kW; Spindeldrehzahlen 10 – 3.150 mm; C-Achse 0,001 ; Dreh-Bohr-Fräseinheit: Antriebsleistung 9 kW; Drehzahlen bis 1 - 4.000 U/min; Y-Achse; +/- 90 Schwenk Winkel (B-Achse); 20-fach Werkzeugmagazin ATC; Scheibenrevolver am unteren Schlitten mit 2x12 Werkzeugpositionen; Hochdruckpumpe; Späneförderer

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Doppelspindel Dreh-Bohr- und Fräszentrum

WFL M-35G

Angebots-Nr. L-3583

Baujahr 2007
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 420 mm, max. DrehØ 420 mm, max. Drehlänge 1.500 mm; linke und rechte Spindel: Spindelbohrung 77 mm, FutterØ 315 mm, Apindelantriebsleistung 29/33 kW; Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min.; C-Achse 0,001 mit max. 100 U/min; Dreh-Bohr-Fräseinheit: Antriebsleistung 15/20 kW, Drehzahlen bis 9.000 U/min; Y-Achse; +/- 110 Schwenk Winkel (B-Achse); 80-fach Werkzeugmagazin mit ATC; 12-fach Werkzeugrevolver am unteren Schlitten, direktes Gewindeschneiden, Spindelsynchronisation, IKZ durch DBF-Einheit, Ölabscheider, Reitstockfunktion, Visiport, FunkWerkstückvermessung, Crash Guard® Anti-collision system

Zustand sehr gut



CNC Doppelspindel Dreh-Bohr-Fräszentrum

WFL M40-G MILLTURN

Angebots-Nr. L-3582

Baujahr 2006
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 520 mm; DrehØ 350 mm; Drehlänge 2.000 mm; Hauptspindel: Spindelantriebsleistung 29/33 kW, Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min, Spindeldrehmoment max. 630 Nm, C-Achse 0,001 Grad, FutterØ 315 mm; Gegenspindel: Spindelantriebsleistung 29/33 kW; Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min; Spindeldrehmoment max. 630 Nm; C-Achse 0,001 Grad; FutterØ 315 mm; Dreh-Bohr-Fräseinheit: Spindelantriebsleistung 15/20 kW, Spindeldrehzahlen bis 2.000 U/min, Drehmoment max. 250 Nm, Werkzeugaufnahme HSK-A63; Y-Achse für außermittige Bearbeitung, B-Achse für Schrägbearbeitung; Lünette; Späneförderer; Werkzeugstandzeitüberwachung; Schwesterwerkzeugaufwurf, Werkzeugbruchkontrolle; elektrisches Handrad; direktes Gewindeschneiden, Spindelsynchronisation; Gegenspindelreitstockfunktion; Werkzeugvermessung via Funktaster; Kühlung durch DBF-Einheit 81 bar; Papierbandfilter; Ölabscheider; etc.

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC VERTIKALDREHMASCHINEN

CNC Vertikaldrehmaschine

EMAG VSC 400

Angebots-Nr. L-3662

Baujahr 2001
Steuerung CNC

Technische Daten:

Schwing Ø über Bett 420 mm; Drehdurchmesser 340 mm; Spindelantriebsleistung 45/58 kW;
Spindeldrehzahlen bis zu 4.000 U/min; Spindeldrehmoment max. 620 Nm; FutterØ 400 mm; 12-
fach Werkzeugrevolver; Kugelrollspindel

Zustand gut



CNC Vertikaldrehmaschine

HITACHI SEIKI CS30

Angebots-Nr. L-3608

Baujahr 2001
Steuerung Sigma 21L

Technische Daten:

SchwingØ über Bett 650, max. DrehØ 480 mm; Drehhöhe 220 mm; Spindelbohrung 78 mm;
Spindelantriebsleistung 30/37 kW; Spindeldrehzahlen 30 - 3.000 U/min; C-Achse 0,001 ; 12-fach
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen; Werkzeugantriebsleistung 5,5/2,2 kW;
Werkzeugdrehzahlen 100 - 3.000 U/min; VDI 40; Werkzeugstandzeitüberwachung; direktes
Gewindeschneiden, Spindelsynchronisation; Hochdruckkühlung; Einzel-Bohrstangenhalter, u.s.w.

Zustand gut



CNC Vertikaldrehmaschine

HWA-CHEON VT-550 R

Angebots-Nr. L-3597

Baujahr 2006
Steuerung Fanuc 18iTB

Technische Daten:

SchwingØ 820 mm; max. DrehØ 650 mm; Drehhöhe 700 mm; Spindelantriebsleistung 45/37 kW;
Spindeldrehzahlen 10 - 1.500 U/min; FutterØ 630 mm; 12-fach Werkzeugrevolver;
Werkzeugbruchkontrolle, Verstärkter Hauptantrieb; Werkzeugstandzeitüberwachung;
Türautomation; Roboterschnittstelle

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Vertikaldrehmaschine mit Palettenwechsler

IMT S32/2 Angebots-Nr. L-3660

Baujahr 1999
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettenbelastung max. 600 kg; SchwingØ 800 mm; DrehØ 650 mm; Spindelantriebsleistung 55 kW; Spindeldrehzahlen bis zu 700 U/min; C-Achse, SpannfutterØ max. 630 mm; 24-fach Werkzeugmagazin; Werkzeugantriebsleistung 11 kW; Werkzeugdrehzahlen bis zu 4.000 U/min; Werkzeugdrehmoment max. 80 Nm; Aufnahme CAPTO 6

Zustand gut



CNC Doppelspindel Vertikaldrehmaschine

PITTLER PV 315/2-2

Angebots-Nr. L-2991

Baujahr 1990
Steuerung Siemens 850T

Technische Daten:

SchwingØ 500 mm; DrehØ 400 mm; Spindelantriebsleistung 2 x 42 kW; Spindeldrehzahlen 28 – 2.500 U/min; 2 x 4-fach Revolver; 2 x FutterØ 315 mm; 2 Werkzeugsupporte; NC-Schwenklader mit Wendeeinrichtung und Teileband; Späneförderer

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

KARUSSELLDREHMASCHINEN

KONVENTIONELLE KARUSSELLDREHMASCHINEN

Doppelständer Karusselldrehmaschine mit 3 Stößeln und Frässpindel

HOMMA HM-40-55-GT

Angebots-Nr. VK-4124

Baujahr 1981
Steuerung konventionell

Technische Daten:

PlanscheibenØ 4.000 mm; Planscheibenbelastung max. 50.000 kg; SchwingØ max. 5.500 mm;
Drehhöhe max. 3.000 mm; Querbalkenstößel links (Drehen): Stößelquerschnitt 240 x 240 mm;
Stößelplanweg 2.900 mm; Stößelvertikalweg 1.700 mm; Schwenkbereich +/- 30 ; Querbalkenstößel
rechts (Fräsen): Stößelquerschnitt 200 x 200 mm; Stößelplanweg 2.900 mm; Stößelvertikalweg 800
mm; Frässtößelantriebsleistung 11 kW; Frässtößeldrehzahlen 20 – 700 U/min; Seitenstößel rechts:
Planweg 1.000 mm; Vertikalweg/Drehhöhe 2.500 mm; max. DrehØ mit Seitenstößel 5.200 mm;
Tischantriebsleistung 60 kW; Tischdrehzahlen 0,3 – 30 U/min.; max. Drehmoment am Tisch 28.000
kg.m; frei positionierbarer Tisch

Zustand gut



Doppelständer Karusselldrehmaschine

KOLOMNA KU-101

Angebots-Nr. VK-4620

Baujahr 1968
Steuerung konventionell

Technische Daten:

PlanscheibenØ 7.100 mm; SchwingØ 8000 mm; Drehhöhe 5.000 mm; 1+1 Werkzeugpositionen

Zustand gut



Doppelständer Karusselldrehmaschine

MORANDO 2500/2650/1800

Angebots-Nr. VK-4498

Baujahr unbekannt
Steuerung konventionell

Technische Daten:

PlanscheibenØ 2.500 mm; DrehØ 2.650 mm; Drehhöhe 1.800 mm; Tischantriebsleistung 55 kW;
Tischdrehzahlen bis 80 U/min

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

Einständer Karusselldrehmaschine

OM TMS2-20/55

Angebots-Nr. VK-3772

Baujahr 1981
Steuerung konventionell

Technische Daten:

2 Planscheiben; PlanscheibenØ 2.000 mm und 4.000 mm; Schwing- und DrehØ max. 5.500 mm;
DrehØ zur Mitte max. 3.000 mm; Drehhöhe max. 1.600 mm; max. Werkstückgewicht 20t;
Tischantriebsleistung 37 kW; Fahrständer

Zustand sehr gut

CNC KARUSSELLDREHMASCHINEN

CNC Doppelständer Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

BERTHIEZ TDM 630 NC

Angebots-Nr. VK-4653

Baujahr 1984
Steuerung San Giorgio

Technische Daten:

PlanscheibenØ 6.300 mm; Planscheibenbelastung max. 160 t; SchwingØ 8.000 mm; Drehhöhe
3.500 mm; verfahrbarer Querbalken; Tischantriebsleistung 2 x 70 kW; rechter Stößel Drehen mit 45
Grad Schwenkwinkel; linker Stößel Drehen und Fräsen mit 15 Grad Schwenkwinkel;
Stößelquerschnitt 360 x 360 mm

Zustand gut



CNC Karusselldrehzentrum mit Frässpindel und Palettenwechsler

CARNAGHI (PIETRO) ATF 8 TM

Angebots-Nr. VK-4518

Baujahr 1995
Steuerung 1060/II

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Planscheiben; Planscheibenbelastung max. 1.500 kg; DrehØ 1.000 mm;
Drehhöhe 750 mm; Stößelsenkrechweg 750 mm; Tischantrieb 60 kW; Tischdrehzahlen 15 - 1.000
U/min; C-Achse 0,001 Grad; Stößelquerschnitt 250 x 250 mm; Spindelaufnahme BT 50; 80-fach
Werkzeugmagazin; Frässpindel; Spindelaantriebsleistung 23,5 kW; Spindeldrehzahlen 13 - 3.000
U/min; Späneförderer; Renishaw Messtaster; Ölkühler; Papierbandfilter; 2x1000 mm Planscheiben;
2x630 mm 3-Backenfutter

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

DÖRRIES SCHARMANN CONTUMAT 2 VCE MC

Angebots-Nr. VK-4213

Baujahr 1992
Steuerung Siemens 880T

Technische Daten:

PlanscheibenØ 2.000 mm; SchwingØ 2.800 mm; Drehhöhe max. 1.430 mm; Tischantriebsleistung 69 kW; Tischdrehzahlen 1,6 – 180 U/min.; C-Achse 0.001 ; Frässpindelantriebsleistung 18 kW; Werkzeugdrehzahlen bis 1.500 U/min; 20-fach Werkzeugmagazin; Winkelfräskopf; Schleifspindel

Zustand gut



CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel und Werkzeugwechsler

HANKOOK VTC-30/40E

Angebots-Nr. VK-4494

Baujahr 2007
Steuerung Fanuc 18iTB

Technische Daten:

PlanscheibenØ 3.000 mm; SchwingØ 4.000 mm; Drehhöhe max. 2.800 mm; Tischantriebsleistung 60/75 kW; Tischdrehzahlen 1 – 120 U/mi (2 Getriebestufen); C-Achse 0,001 / 0 - 180 /min; Frässpindelantriebsleistung 22/26 kW; Frässpindeldrehzahlen 15 - 1.500 U/min; 24-fach Werkzeugmagazin, 12 angetriebene Positionen

Zustand sehr gut



CNC Karusselldrehmaschine

INNSE

Angebots-Nr. VK-4479

Baujahr 1975/1992
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

PlanscheibenØ 3.800 mm; SchwingØ 5.350 mm; Werkstückgewicht max 80.000 kg; Drehhöhe 3.200 mm; 2 x Senkrecht Supporte; 1+1 Werkzeugpositionen

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Karusselldrehmaschine

JUNGENTHAL JU 165

Angebots-Nr. VK-4211

Baujahr 1973/2003
Steuerung Bendix CNC

Technische Daten:

PlanscheibenØ 1.650 mm; SchwingØ 2.000 mm; Drehhöhe max. 1.500 mm; Tischantriebsleistung 40 kW; Tisdrehzahlen bis 260 U/min.; 5-fach Revolverkopf

Zustand gut



CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel und Zahnradstoßen

KOMATSU GVH 500

Angebots-Nr. VK-3982

Baujahr 2002
Steuerung Fanuc 180 iM

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Planscheiben; PlanscheibenØ 1.250 mm; Planscheibenbelastung max. 6.000 kg; DrehØ max. 1.600 mm; Drehhöhe max. 1.340 mm; Tischantriebsleistung 30/37 kW; Tisdrehzahlen 2 - 360 U/min.; C-Achse 0,001 ; Werkzeugantriebsleistung 15 kW; 60-fach Werkzeugmagazin für Dreh- und Fräswerkzeuge; B-Achse am Fräskopf für Zahnradbearbeitung bis Modul 10 (Stoßen); Maschine geeignet für Drehen, Bohren, Fräsen und Zahnradbearbeitung!

Zustand sehr gut



CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

MITSUBISHI M-VT16A

Angebots-Nr. VK-3983

Baujahr 1996
Steuerung Fanuc 16TA

Technische Daten:

PlanscheibenØ 1.350 mm; Planscheibenbelastung max. 5.000 kg; SchwingØ 2.000 mm; Drehhöhe 900 mm; 6-Backen hydraulisches Futter Ø 1.350 mm; 36-fach Werkzeugmagazin; Frässpindeldrehzahlen 20 – 2.000 U/min; Tisdrehzahlen 1 – 150 U/min; Stößelquerschnitt 250 x 250 mm; BT 50; lineare Wegmessung; Winkelfräskopf; automatische Werkzeuglängenmessung; synchronisiertes Gewindeschneiden horiz./vert; Späneförderer

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

MORANDO IBRID VHN 20/25

Angebots-Nr. VK-4617

Baujahr überholt
Steuerung CNC

Technische Daten:

PlanscheibenØ 2.000 mm; Planscheibenbelastung max. 37 t; SchwingØ 2.545 mm; Drehhöhe 2.200 mm; Tischantriebsleistung 71/100 kW, C-Achse 0,001 Grad; verfahrbarer Querbalken; Linker Stößel mit 10-fach Werkzeugmagazin; Rechter Stößel mit 4-fach Revolver; Frässpindelantriebsleistung 20 kW; Frässpindeldrehzahlen bis 2.000 U/min; ISO 50; Stößelquerschnitt 250 x 250 mm; Vollverkleiderer; Späneförderer

Zustand sehr gut - grundüberholt



CNC Karusselldrehmaschine

MORANDO IBRID VLN 12

Angebots-Nr. VK-4618

Baujahr überholt
Steuerung Siemens 840D SL

Technische Daten:

PlanscheibenØ 1.200 mm (auto-zentrierendes Futter 1.200 mm); Planscheibenbelastung max. 12 t; SchwingØ 1.550 mm; Drehhöhe 870 mm; Werkstückhöhe max. 975 mm; Tischantriebsleistung 37 KW; Tisdrehzahlen 2,7 - 27 - 400 U/min; 12-fach Werkzeugmagazin; verfahrbarer Querbalken, Stößelquerschnitt 250 x 250 mm

Zustand sehr gut - grundüberholt



CNC Karusselldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

OM TMM-23/28

Angebots-Nr. VK-4656

Baujahr 1993
Steuerung Fanuc 15-TA

Technische Daten:

PlanscheibenØ 2300 mm; Planscheibenbelastung max. 15000 kg; SchwingØ 2800 mm, Drehhöhe 2000 mm; Tisch C-Achse 0,001 Grad; verfahrbarer Querbalken; verfahrbares Gantry (Y-Achse); 10-fach Werkzeugmagazin für Drehwerkzeuge; 26-fach Werkzeugmagazin für Fräswerkzeuge; Winkelfräskopf für 5-Seitenbearbeitung

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Doppelständer Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

TITAN SC 125/160 D CNC

Angebots-Nr. VK-4410

Baujahr 1986
Steuerung Siemens 7T / 7M

Technische Daten:

PlanscheibenØ 10.000 mm; SchwingØ 16.000 mm; Drehhöhe 5.500 mm; Werkstückgewicht max. 400.000 kg; C-Achse; Tischantrieb 2 x 100 kW; Stößel schwenkbar 0 - 30 ; FrässpindelØ 225 mm; Werkzeugantriebsleistung 37 kW; Frässpindeldrehzahlen 1 - 630 U/min; ISO 50; Zirkularinterpolation; Gewindeschneiden; simultan gesteuerte Achsen; Linearmaßstäbe

Zustand gut



CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

TOSHIBA SHIBAURA TD-30/36S

Angebots-Nr. VK-3721

Baujahr 1979
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

PlanscheibenØ 3.000 mm; DrehØ max. 3.600 mm; Drehhöhe max. 3.000 mm; Tischantriebsleistung 55 kW; Tischdrehzahlen 0,32 – 63 U/min; 2 senkrechte Stößel; Tisch mit gesteuerter C-Achse; linker Stößel mit Frässpindel; mit Siemens 840C Steuerung nachgerüstet

Zustand sehr gut



CNC Karusselldrehmaschine mit Palettenwechsler

TOSHIBA TSN 10B

Angebots-Nr. VK-4140

Baujahr 1986
Steuerung Tosnuc 600L

Technische Daten:

2-fach Palettenwechsler; PalettenØ 1.000 mm; SchwingØ 1.200 mm; Drehhöhe max. 900 mm; Tischantriebsleistung 37 kW; Tischdrehzahlen bis 315 U/min.; 42-fach Werkzeugmagazin

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Karusselldrehmaschine mit Werkzeugwechsler

TOSHIBA TSN -16/32A

Angebots-Nr. VK-3881

Baujahr 1986/2006
Steuerung Meldas 520

Technische Daten:

PlanscheibenØ 1.600 mm; Planscheibenbelastung max. 12.500 kg; SchwingØ 3.200 mm; Abstand Stößel - Tisch max. 1.400 mm; Tischantriebsleistung 30/37 kW; Tischdrehzahlen 2,5 - 100 U/min; 8-fach Werkzeugmagazin

Zustand gut



CNC Karusselldrehmaschine mit Frässpindel

YOU JI YV-1000ATC+C

Angebots-Nr. VK-4589

Baujahr 2008
Steuerung Fanuc 18iT

Technische Daten:

PlanscheibenØ 1.000 mm; Planscheibenbelastung max. 4 t; SchwingØ 1.350 mm; Drehhöhe 900 mm; Tischantriebsleistung 30/37 kW; Tischdrehzahlen (in 2 Stufen) 2 - 160 / 160 - 600 U/min; Frässpindelantriebsleistung 7,5/11 kW; Frässpindeldrehzahlen 1 - 2.400 U/min; 16-fach Werkzeugmagazin; BT 50; Werkzeuglängenvermessung; Werkzeugbruchkontrolle; Maßstab an C-Achse; IKZ 12 bar; hydraulisches Futter

Zustand sehr gut

CNC BEARBEITUNGSZENTREN

HORIZONTALE CNC BEARBEITUNGSZENTREN

CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

DMG DMC 70H DUOBLOCK

Angebots-Nr. MH-4811

Baujahr 2006
Steuerung Siemens 840D Powerline Shopmill

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 500 x 500 mm; Verfahrswege: X 700 mm, Y 800 mm, Z 800 mm; Spindelantriebsleistung 20/30 kW; Spindeldrehzahlen bis 10.000 U/min.; ISO 40; 80-fach Werkzeugmagazin (Kettenmagazin mit Doppelgreifer); Hochdruck IKZ 40 bar; rotierende Sichtscheibe; 3D Bahnsteuerung; Renishaw OMP60 Infrarot-Messtaster; 4-Farben Signallampe; Öl- und Emulsionsnebelabscheider; elektrisches Handrad; Betriebsart 4

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontales Bearbeitungszentrum für 5-Seitenbearbeitung

BURKHARDT & WEBER MC 120 HV

Angebots-Nr. MH-4742

Baujahr 1986
Steuerung Siemens 850M

Technische Daten:

Schiebetisch Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 800 x 1.000 mm; Palettenbelastung max. 6.000 kg; Tischindexierung 1 ; Verfahrswege X 1.600 mm, Y 1.250 mm, Z 1.250 mm; Spindeltriebsleistung 45 kW; Spindeldrehzahlen 20 – 3.800; Drehmoment max. 2.190 Nm; 98-fach Werkzeugmagazin; horizontal-vertikal Schwenkkopf; NC-Plandreheinrichtung; IKZ 20 bar; Werkzeugbruchkontrolle; hydraulische Werkstückklemmung 60 bar

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum für 5-Seitenbearbeitung

BURKHARDT & WEBER MC 140 HV

Angebots-Nr. MH-4746/47

Baujahr 1986/87
Steuerung Siemens 850M

Technische Daten:

Schiebetisch Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 1.600 x 1.250 mm; Tischindexierung 1 ; Verfahrswege X 2.000 mm, Y 2.000 mm, Z 1.800 mm; Spindeltriebsleistung 45 kW; Spindeldrehzahlen 20 – 3.800 U/min ; Spindeldrehmoment max. 2.190 Nm; 98-fach Werkzeugmagazin; horizontal-vertikal Schwenkkopf; NC-Plandreheinrichtung; IKZ 20 bar; Werkzeugbruchkontrolle; hydraulische Werkstückklemmung 60 bar

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

DMG DMC 70H DUOBLOCK

Angebots-Nr. MH-4701

Baujahr 2007
Steuerung Siemens 840D Powerline

Technische Daten:

FASTEMS Palettensystem für 20 Paletten; Palettengröße 500 x 500 mm; NC-Tisch B-Achse 0,001 ; Verfahrswege: X 700 mm, Y 800 mm, Z 800 mm; Eilgänge bis 80 m/min; Spindeltriebsleistung 30 kW; Spindeldrehzahlen bis 10.000 U/min; Spindelaufnahme ISO 50; 240-fach Regalwerkzeugmagazin; IKZ 40 bar; lineare Wegmessung; Heidenhain Messfühler; BLUM Werkzeugvermessung; u.v.m. System vorbereitet für Erweiterung um eine weitere Maschine!

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

DOOSAN HM800

Angebots-Nr. MH-4719

Baujahr 2007
Steuerung Fanuc 18iMB

Technische Daten:

Drehwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 800 x 800 mm; Palettenbelastung max. 1.600 kg;
Tischindexierung 1 ; Verfahrswege X 1.250 mm, Y 1.000 mm, Z 1.000 mm; Spindelantriebsleistung
22 kW; Spindeldrehzahlen bis zu 6.000 U/min; Spindeldrehmoment max. 1.990 Nm; 60-fach
Werkzeugmagazin; direktes Gewindeschneiden; Spindelinnenkühlung; Späneförderer

Zustand neuwertig



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

HECKERT CWK 400D

Angebots-Nr. MH-4800

Baujahr 1999
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 400 x 400 mm; NC-Tisch 0,001 Grad; X 650 mm, Y
500 mm, Z 650 mm; Spindeldrehzahlen bis 15.000 U/min; ISO 40; 60-fach Werkzeugmagazin;
Späneförderer; Kühleinrichtung; IKZ

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

HELLER BEA 07

Angebots-Nr. MH-4031

Baujahr 1985
Steuerung uni-Pro NC 80-C

Technische Daten:

Schiebetischpalettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 400 x 500 mm; Palettenbelastung max.
300 kg; Tischindexierung 1 ; Verfahrswege X 630 mm, Y 500 mm, Z 560 mm;
Spindelantriebsleistung 15 kW; Spindeldrehzahlen 45 – 6.000 U/min.; Werkzeugaufnahme ISO 40;
40-fach Werkzeugmagazin

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

HELLER MCS 250 HS

Angebots-Nr. MH-4740

Baujahr 1995
Steuerung uni-Pro CNC 90

Technische Daten:

Palettenbahnhof mit 6 Paletten; Palettengröße 500 x 630 mm; Palettenbelastung max. 800 kg; NC-Tisch 0,001 Grad; X 800 mm, Y 800 mm, Z 970 mm; Spindelantriebsleistung 43 KW, Spindeldrehzahlen bis 12.000 U/min; ISO 50; 200-fach Werkzeugmagazin; direktes Gewindeschneiden; Renishaw Messtaster; Späneförderer; Linearmaßstäbe; IKZ 50 bar

Zustand sehr gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

HÜLLER HILLE NBH 170-4

Angebots-Nr. MH-4727

Baujahr 1999
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 500 x 630 mm; Palettenbelastung max. 800 kg; NC-Tischindexierung 0,001 ; Verfahrswege X 800 x Y 800 x Z 630 mm; Spindelantriebsleistung 37/46 kW; Spindeldrehzahlen 25 – 6.000 U/min; 4-fach Kassettenwerkzeugmagazin mit insgesamt 184 Werkzeugpositionen; Späneförderer, direktes Gewindeschneiden, Werkzeugbruchkontrolle; Hochdruckkühlung 50 bar – äußere und innere Kühlmittelzufuhr durch Arbeitsspindel; Renishaw Messfühler; Werkzeugkegelreinigung, etc.

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

HÜLLER HILLE NBH 230-3R

Angebots-Nr. MH-4759

Baujahr 2006
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Drehwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 630 x 800 mm; NC Tisch 0,001 ; Verfahrswege X 1.200 mm, Y 1.000 mm, Z 1.200 mm; Spindelantriebsleistung 37/46 kW; Spindeldrehzahlen 25 - 6.000 U/min; ISO 50; 3-fach Kassettenwerkzeugmagazin mit insgesamt 150 Werkzeugpositionen; Werkzeugstandzeitüberwachung; Schwesterwerkzeugaufruf; direktes Gewindeschneiden; Späneförderer; Papierbandfilter; Werkzeugbruchkontrolle; Renishaw Messfühler; IKZ 20 - 70 bar; Vorschubkraft- und Drehmomentüberwachung; u.v.m.

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontalbearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

MAHO MC5 HS

Angebots-Nr. MH-4623

Baujahr 1983
Steuerung Philips 432 CNC

Technische Daten:

Schiebetisch Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 400 x 400 mm; Tischindexierung B-Achse 0,001 ; Verfahrswege X 500 mm; Y 400 mm; Z 400 mm; Spindeldrehzahlen 20 - 8.000 U/min; ISO 40; 48-fach Werkzeugmagazin; Kühlmittelanlage, Paket Werkzeughalter

Zustand gut



CNC Horizontalbearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

MAHO MC5 HS

Angebots-Nr. MH-4624

Baujahr 1983
Steuerung Philips 432 CNC

Technische Daten:

Schiebetisch Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 400 x 400 mm; Tischindexierung B-Achse 0,001 ; Verfahrswege X 500 mm; Y 400 mm; Z 400 mm; Spindeldrehzahlen 20 - 8.000 U/min; ISO 40; 48-fach Werkzeugmagazin; Kühlmittelanlage, Paket Werkzeughalter

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

MAKINO MC65-A40

Angebots-Nr. MH-4381

Baujahr 1990
Steuerung Fanuc 15M

Technische Daten:

Drehwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 500 x 500 mm; Palettenbelastung max.1.000 kg; Verfahrswege: X 635 mm, Y 560 mm, Z 510 mm; Spindeltriebsleistung 11/15 kW; Spindeldrehzahlen 10 – 4.000 U/min; 40-fach Werkzeugmagazin; Renishaw Messtaster; Knoll Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter; Ölabscheider; Späneförderer

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontales Großbearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

MANDELLI ROCK 3500

Angebots-Nr. MH-4691

Baujahr 2002/2003
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 1.250 x 1.600 mm; Palettenbelastung max. 12.000 kg; Verfahrswege X 4.000 mm, Y 2.500 mm, Z 2.340 mm; NC Tisch 0,001 ; Spindelantriebsleistung 55 kW; Spindeldrehzahlen 20 - 6.000 U/min; ISO 50; 190-fach Werkzeugmagazin - Regalmagazin

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

MATSUURA ES450H

Angebots-Nr. MH-4482

Baujahr 1997
Steuerung Fanuc 18iMB

Technische Daten:

2 Paletten; Palettengröße 300 x 300 mm; Tischindexierung 1 ; Verfahrswege X 450 mm, Y 400 mm, Z 400 mm; Spindelantriebsleistung 7,5/5,5 kW; Spindeldrehzahlen 50 – 10.000 U/min; 30-fach Werkzeugmagazin; Spindelinnenkühlung; Späneförderer

Zustand gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

MAZAK FH 1080

Angebots-Nr. MH-4801

Baujahr 1998
Steuerung Mazatrol M Plus

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 1000 x 1.000 mm; Palettenbelastung max. 3.000 kg; X 1.640 mm, Y 1.300 mm, Z 1.220 mm; B-Achse NC Tisch 0,001 Grad; Spindelantriebsleistung 30 kW; Spindeldrehzahlen bis 12.000 U/min; CAT 50; 80-fach Werkzeugmagazin; neue Spindel in 2009

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

Großes CNC Horizontales Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum

mitsubishi **MITSUI SEIKI HR8A**

Angebots-Nr. MH-4617

Baujahr 1989/1999
Steuerung Fanuc 11M

Technische Daten:

4-fach Palettenbahnhof; Palettengröße 1.300 x 1.300 mm; Palettenbelastung max. 4.000 kg; B-Achse NC-Tisch 0,001 ; Verfahrswege X 1.800 mm, Y 1.500 mm, Z 1.200 mm, W 300 mm (Bohrspindel); -Spindeldurchmesser 120 mm; Spindelantriebsleistung 30/35 kW; Spindeldrehzahlen bis 3.150 U/min; Spindeldrehmoment max. 1980 Nm; ISO 50; 270-fach Werkzeugmagazin; lineares Wegmesssystem; Späneförderer; Renishaw Messtaster; großes Paket Werkzeughalter

Zustand sehr gut



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum für 5-Achsenbearbeitung

mitsubishi **MITSUI SEIKI HU-80A-5X**

Angebots-Nr. MH-4721

Baujahr 2008
Steuerung Fanuc 31iMB-A5

Technische Daten:

Schiebetisch Palettenwechsler; 2 Paletten; Palettengröße 800 x 800 mm; Palettenbelastung max. 1.200 kg; Verfahrswege X 1.200 mm, Y 1.000 mm, Z 1.050 mm; 2-Achsen NC Tisch: B-Achse 0,001 , A-Achse +20 /-110 Schwenkbereich; Spindelantriebsleistung 25/30 kW; Spindeldrehzahlen bis 15.000 U/min.; Spindeldrehmoment 420 Nm; 120-fach Werkzeugmagazin; direktes Gewindeschneiden; Späneförderer; Heidenhain lineares Wegmesssystem

Zustand neuwertig



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

mitsubishi **NIIGATA HN-100BW**

Angebots-Nr. MH-4614

Baujahr 1991
Steuerung Fanuc 15M

Technische Daten:

Palettenbahnhof mit 6 Paletten; Palettengröße 1.000 x 1.000 mm; Tischindexierung 1 ; Verfahrswege X 2.050 mm, Y 1.420 mm, Z 1.020 mm; Spindeldrehzahlen bis 6.000 U/min; 120-fach Werkzeugmagazin; lineares Wegmesssystem; Messtaster

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

NIIGATA SPN-701

Angebots-Nr. MH-4764

Baujahr 2009
Steuerung Fanuc 16iM

Technische Daten:

Drehwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 630 x 630 mm; Tischindexierung 1 ; Verfahrswege: X 1.000 mm, Y 950 mm, Z 850 mm; Eilgänge 60 m/min; Spindelaufnahme BT 50 BIG-PLUS; Spindelantriebsleistung 30 kW; Spindeldrehzahlen bis 12.000 U/min; 120-fach Werkzeugwechsler; Spindelinnenkühlung

Zustand neuwertig



CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

OKK HM 50

Angebots-Nr. MH-4432

Baujahr 1999
Steuerung Fanuc 16 iM

Technische Daten:

8-fach Palettenbahnhof; Palettengröße 500 x 500 mm; Palettenbelastung max. 800 kg; Verfahrswege X 760 mm, Y 730 mm, Z 800 mm; Spindelantriebsleistung 25/30 kW; Spindeldrehzahlen 350 – 13.000 U/min; 120-fach Werkzeugmagazin; Späneförderer; Messtaster; Spindelinnenkühlung 7 bar; Helikalinterpolation; Super HQ Steuerung

Zustand gut



CNC 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

STARRAG ZT-800/130

Angebots-Nr. MH-4739

Baujahr 1993/1994
Steuerung Siemens 880M

Technische Daten:

Schiebetisch Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 800 x 800 mm, Palettenbelastung max. 4.000 kg, B-Achse NC-Tisch 0,001 ; Verfahrswege X 1.600 mm, Y 1.000 mm, Z 1.320 mm; Schwenkspindel in Y-Ebene +60/-100mm Schwenkbereich A-Achse 0,001 ; Spindelantriebsleistung 30/36 kW; Spindeldrehzahlen 30 – 5.000 U/min; Spindeldrehmoment max. 230 Nm; ISO 50; 160-fach Werkzeugmagazin; Späneförderer, Hochdruck IKZ

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Horizontales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

YASDA YBM-1000N 125 RP

Angebots-Nr. MH-4794

Baujahr 1997
Steuerung Fanuc 15M

Technische Daten:

Palettenbahnhof mit 5 Paletten; Palettengröße 1.250 x 1.250 mm; Palettenbelastung max. 5.000 kg; X 1.500 mm, Y 1.400 mm, Z 1.400 mm; B-Achse NC Tisch 0,001 Grad; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen 20 - 6.000 U/min; MAS BT 50; 180-fach Werkzeugmagazin; Linearmaßstäbe; direktes Gewindeschneiden; IKZ; Messtaster; elektrisches Handrad; Helikalinterpolation; etc; Genauigkeiten fast wie neu

Zustand sehr gut

VERTIKALE CNC BEARBEITUNGSZENTREN

CNC Vertikales Pendel-/Langbettbearbeitungszentrum

AXA VSC 1/1820

Angebots-Nr. MV-4560

Baujahr 1987
Steuerung Philips 3460 CNC

Technische Daten:

Tischgröße 2.140 x 500 mm; Tischbelastung max. 1.200 kg; Ständerlängsweg X 1.820 mm - Pendelbearbeitung X-Achse 2 x 750 mm, Querweg Y 420 mm; Senkrechtweg Z 400 mm; Spindelantriebsleistung: 11,2/17,2 kW; Spindeldrehzahlen: 60 - 6.000 U/min; 44-fach Werkzeugmagazin; Vollverkleidung; Kühlmiteleinrichtung; Werkzeugpaket

Zustand gut



CNC Mehrachsiges Bearbeitungszentrum

BUMOTEC S-96/1

Angebots-Nr. MV-4798

Baujahr unbekannt
Steuerung CNC

Technische Daten:

Kipptisch mit 2x NC Drehtischen Ø 110 mm; X 620 mm, Y 320 mm; Z 400 mm; C-Achse 360 Grad, +/- 30 Grad, 90 Grad; A-Achse +/- 30 Grad, 90 Grad; 24-fach Werkzeugmagazin; ISO 25, ideale Maschine für Feinmechanik und Schmuckherstellung

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

Vertikales 5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

DMG DMC 160U DUOBLOCK

Angebots-Nr. MV-4699

Baujahr 2005
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

5-fach Palettenbahnhof; Palettengröße 1.250 x 1.000 mm, Palettenbelastung max. 3.000 kg; C-Achse NC-Tisch 0,001 ; Verfahrswege X 1.600 mm, Y 1.250 mm, Z 1.000 mm; B-Achse NC-Schwenkfräskopf mit -30/+180 Schwenkbereich; Spindelantriebsleistung 44 kW; Spindeldrehzahlen bis 10000 U/min; Spindeldrehmoment max. 288 Nm; 180-fach Regal-Werkzeugmagazin; IKZ 50 bar; 3D-Steuerung; Späneförderer; Rotoclear; Infrarot Messtaster; BLUM Laser Werkzeugvermessung im Arbeitsraum; Werkzeugvermessung; OMAT Adaptive Control; Präzisionspaket

Zustand sehr gut



CNC Vertikales Bearbeitungszentrum für 5-Achsenbearbeitung

KITAMURA MYTRUNNION 5

Angebots-Nr. MV-4632

Baujahr 2004
Steuerung Fanuc 16iMB

Technische Daten:

2-Achsen Dreh- und Kipptisch Ø 630 mm; C-Achse 360 ; B-Achse -30/+120 ; Verfahrswege X 815 mm, Y 745 mm, Z 500 mm; Spindelantriebsleistung: 13/7,5 kW, Spindeldrehzahlen bis 20.000 U/min; 50 Werkzeugmagazinpositionen; Linearmaßstäbe mit Glasfaser

Zustand gut



CNC Vertikales Bearbeitungszentrum für 5-Achsenbearbeitung

MATSUURA MAM72-63V PC6

Angebots-Nr. MV-4760

Baujahr 2006
Steuerung Fanuc 30iM

Technische Daten:

5-fach Palettenbahnhof (APC); Palettengröße 500 x 500 mm; Palettenbelastung max. 350 kg; 2-Achsen Dreh- und Kipptisch: C-Achse 360 /0,001 ; A - Achse -110/+10 ; Verfahrswege X 760 mm, Y 845 mm, Z 760 mm; Spindelantriebsleistung 15/22 kW; Spindeldrehzahlen bis 20.000 U/min; BT 40; 240-fach Werkzeugmagazin; Reitstock; Heidenhain lineare Wegmessung; verlängerte Z-Achse und Ständer

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Vertikales Bearbeitungszentrum

MAZAK VTC 414/22

Angebots-Nr. MV-4778

Baujahr unbekannt
Steuerung Mazatrol M32

Technische Daten:

Tischgröße 900 x 410 mm; Tischbelastung max. 500 kg; Verfahrswege X 560 mm, Y 410 mm, Z 460 mm; Spindelantriebsleistung 7,5 kW; Spindeldrehzahlen 50 - 7.000 U/min; CAT 40; 24-fach Werkzeugmagazin; Werkzeugvermessung

Zustand gut



CNC Vertikales Bearbeitungszentrum Langbett/Pendelbearbeitung

NORTE VS600

Angebots-Nr. MV-4346

Baujahr 1994
Steuerung Siemens 820ME GA3

Technische Daten:

Tischgröße 1.620 x 550 mm; Tischbelastung max. 1.000 kg; Verfahrswege X 1.500 mm, Y 500 mm, Z 500 mm; Spindelantriebsleistung 18,5/23 kW; Spindeldrehzahlen 60 – 6.000 U/min; Spindeldrehmoment max. 120 Nm; 40-fach Werkzeugmagazin; Spindelinnenkühlung; Papierfilter für Kühlmittel; Elektrisches Handrad; Späneförderer

Zustand gut



CNC Vertikales Bearbeitungszentrum für 5-Achsenbearbeitung

OHTORI KIKO FTV 500

Angebots-Nr. MV-4613

Baujahr 2006
Steuerung Fanuc 18iMB

Technische Daten:

2-Achsen Dreh- und Kipptisch 400 x 400 mm; C-Achse 360 ; B-Achse +/- 100 ; Verfahrswege X 820 mm, Y 500 mm, Z 550 mm; Spindelantriebsleistung: 11/15 kW, Spindeldrehzahlen: bis 15.000 U/min; 32 Werkzeugmagazinpositionen; A1 Hochgenauigkeitsprofilierssoftware mit RISC; X,Y,Z,B,C Maßstäbe; Werkstück- und Werkzeugvermessung

Zustand neuwertig



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Vertikales Bearbeitungszentrum mit Palettenbahnhof

OKK PCV 50

Angebots-Nr. MV-4065

Baujahr 1991
Steuerung Fanuc OM

Technische Daten:

6-fach Palettenbahnhof; Palettengröße 630 x 400 mm; Palettenbelastung max. 200 kg; Verfahwege X 720 mm, Y 520 mm, Z 520 mm; Spindelantriebsleistung 7,5/9 kW; Spindeldrehzahlen 100 – 6.000 U/min.; Werkzeugaufnahme DIN 69871; 30-fach Werkzeugmagazin; Elektrisches Handrad

Zustand sehr gut



CNC Vertikales Doppelständerbearbeitungszentrum

TOSHIBA MPF-2114C

Angebots-Nr. MV-4732

Baujahr 2004
Steuerung Tosnuc 888

Technische Daten:

Tischgröße 1.800 x 1.400 mm; Tischbelastung max. 10.000 kg; Verfahwege X 1.400 mm, Y 2100 mm, Z 715 mm; Abstand zwischen Ständern 2.100 mm; Abstand Spindel – Tisch max. 1.050 mm; Spindelantriebsleistung 22/26,5 kW; Spindeldrehzahlen 40 – 8.000 U/min.; Spindeldrehmoment max. 723 Nm; Traghülsenquerschnitt 380 x 380 mm

Zustand gut



Doppelständer Lehrenzentrum mit Palettenwechsler

YASDA YBM 8120 V PC JIG-BORE

Angebots-Nr. MV-4238

Baujahr 1992
Steuerung Fanuc 15M

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 800 x 1.000 mm; Verfahwege X 800 mm, Y 1.200 mm, Z 450 mm; Abstand Spindel-Tisch 150-600 mm; Spindeldrehzahlen bis 6.000 U/min; BT 40; 60-fach Werkzeugwechsler; HÖCHSTE GENAUIGKEITEN

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

FRÄSMASCHINEN - CNC UND KONVENTIONELL

UNIVERSAL- UND MEHRACHSENFRÄSMASCHINEN

CNC Universalfräsmaschine

DMG DMU 80P HI-DYN

Angebots-Nr. VF-4590

Baujahr 2003
Steuerung Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

TischØ 630 mm; Tischbelastung max. 600 kg; NC Dreh-und Kipptisch 0,001 ;
Spindelantriebsleistung 19/28 kW; Spindeldrehzahlen bis 12.000 U/min; 30-fach
Werkzeugmagazin; horizontal-vertikal Kopf; BT 40; Späneförderer; Heidenhain Funkmesstaster;
vorbereitet für IKZ bis 40 bar, Heidenhain absolute Maßstäbe; bisher nur Aluminium bearbeitet

Zustand sehr gut



CNC 5-Achsen Fräszentrum

FERRARI C.B. A16

Angebots-Nr. VF-0982

Baujahr 1993
Steuerung E160

Technische Daten:

Verfahrwege X 1.050 mm; Y 420 mm; Z 420 mm; Teilapparat als Werkstückhalter 2-Achsen
gesteuert; A - Achse 360 Rotieren & C-Achse Schwenken; Spindelaufnahme ISO 40;
Spindelantriebsleistung 10 kW; Spindeldrehzahlbereich 10 - 4.000 U/min; Werkstückhalter-
Aufnahme ISO 50; 15-fach Pick-Up Werkzeug- und Werkstückmagazin; Vollkabine

Zustand neuwertig



CNC 5-Achsen Fräsmaschine

SNK HPS-120B/5-AXIS

Angebots-Nr. VF-4296

Baujahr 2007
Steuerung Fanuc 31i-A5

Technische Daten:

5-Achsen Hochgeschwindigkeits-Profiler; Tischgröße 1.220 x 3.048 mm, Tischbelastung max.
5.000 kg; Verfahrwege: X 3.150 mm, Y 1.320 mm, Z 762 mm; Spindelantriebsleistung 30/37 kW;
Spindeldrehzahlen 150 - 15.000 U/min; ISO 50 BIG PLUS; Spindelschwenkbereich +/- 45 Grad
(A-Achse), Spindelkopffrotationsbereich +/- 270 Grad (C-Achse); Maßstab Feedback;
Späneförderer; Spritzschutz; Nebelkühlung; Hochdruckkühlung durch Werkzeug; Belüftung;
direktes Gewindeschneiden; etc.

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

BETTFRÄSMASCHINEN

CNC Bettfräsmaschine mit Werkzeugmagazin

BUTLER ELGAMILL HE10M

Angebots-Nr. VF-4519

Baujahr 1990/1991
Steuerung Heidenhain TNC 355

Technische Daten:

Tischlänge 10.000 mm; Ständerlängsweg X 8.200 mm; Spindelstocksenkrechweg 1.950 mm;
Frässhieberquerweg 1.250 mm; Spindelantriebsleistung 30 kW; Fräskopfindexierung 1 / 3 ;
Spindeldrehzahlen bis 2.000 U/min; 60-fach Werkzeugmagazin; ISO 50; NC TischØ 600 mm, 1
Indexierung; Kühlmittel tank mit Pumpe; kleines Werkzeugpaket

Zustand gut



CNC Fahrständer-Bettfräsmaschine mit NC-Rundtisch und Werkzeugwechsler

CME MB 5000

Angebots-Nr. VF-4218

Baujahr 2006
Steuerung Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

Tischgröße 5.500 x 2.000 mm; Verfahrswege X 5.000 mm, Y 2.000 mm, Z 1.500 mm; ISO 50;
Spindelantrieb 41 kW; Spindeldrehzahlen 50 bis 4.000 U/min.; Orthogonal-Indexierfräskopf 1 / 1 ;
40-fach Werkzeugmagazin; Pendelbearbeitung; Aufsetzbarer NC-Rundtisch 1.200 x 1.200 mm;
Werkstück- und Werkzeugvermessung

Zustand neuwertig



CNC Bettfräsmaschine

IXION AUERBACH IA5F

Angebots-Nr. VF-4566

Baujahr 2003
Steuerung Heidenhain TNC 530

Technische Daten:

Tischgröße 3.600 x 1.270 mm; Verfahrswege: X 3.200 mm, Y 1.200 mm, Z 1.200 mm;
Spindelantriebsleistung 30 kW; Spindeldrehzahlen bis 5.000 U/min; BT 50; Fräskopfindexierung
hor./vert. 1 Grad; 60-fach Werkzeugmagazin

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Bettfräsmaschine mit Werkzeugmagazin

SORALUCE SM 12000

Angebots-Nr. VF-4180

Baujahr 1999
Steuerung Heidenhain TNC 426 CB

Technische Daten:

Tischgröße 12.000 x 1.350 mm; Belastung max. 5t/m²; Verfahrswege: X 10.250 mm; Y 2.000 mm; Z 1.500 mm; Spindelantriebsleistung 30 kW; Spindeldrehzahlen 20 - 3.000 U/min; ISO 50; 60-fach Werkzeugmagazin; Orthogonalkopf Indexierung 2,5 in zwei Ebenen; elektrisches Handrad; Ölkühlaggregat; 3D-Wärme Kompensation; Heidenhain Bahnsteuerung

Zustand gut



CNC Bettfräsmaschine mit Werkzeugmagazin und Pendelbearbeitung

SORALUCE SP 12000

Angebots-Nr. VF-4290

Baujahr 2005
Steuerung Heidenhain iTNC 530

Technische Daten:

Tischgröße 12.000 x 1.100 mm; Verfahrswege X 10.500 x Y 2.000 x Z 1.200 mm; Spindelaufnahme ISO 50; Spindeltrieb 30 kW; Spindeldrehzahlen bis 4.000 U/min.; Orthogonal-Indexierfräskopf 1 /1 ; 60-fach Werkzeugmagazin; Pendelbearbeitung; Spindelinnenkühlung; Werkstück- und Werkzeugvermessung; Vollverkleidung; NC-Tisch und Reitstock;

Zustand neuwertig

LATERALFRÄSMASCHINEN

CNC Lateralfräsmaschine

SHW UFZ 6L

Angebots-Nr. VF-4510

Baujahr 1994
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

Verfahrswege X 12.000 mm, Y 3.100 mm, Z 1.500 mm; Spindelaufnahme ISO 50; Spindeltrieb 31,5 kW; Spindeldrehzahlen bis 2800 U/min; 66-fach Werkzeugmagazin; Fräskopfindexierung 340x1 /180x1

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

GANTRY FRÄSMASCHINEN

CNC Gantryfräsmaschine

INNSE BERARDI CERUTI 25 CNC

Angebots-Nr. VF-4655

Baujahr 2002
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Tischgröße 2.500 x 10.000 mm. Verfährwege X 10.000 mm, Y 2.500 mm, Z 1.250 mm;
Spindelaufnahme ISO 50; Spindelantriebsleistung 35 kW; Spindeldrehzahlen bis 10.000 U/min; 60-fach Werkzeugmagazin; Kopfwechsler; Fräskopf indexierbar in 144 Positionen

Zustand sehr gut



CNC Fräsmaschine mit obenliegendem Gantry

JOBS LINX 30

Angebots-Nr. VF-4616

Baujahr 2007
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Plattenfeld mit 2 Tischen je in der Größe von 5.000 x 2.000 x 200 mm; X 10.000 mm, Y 2.950 mm, Z 1250 mm; Elektro- Spindel: Spindelantriebsleistung 35 KW, Spindeldrehzahlen bis 15.000 U/min; HSK-A100; 2x 48-fach Werkzeugmagazin; BLUM Laser Werkzeugvoreinstellung; IKZ 50 bar; Renishaw Messsystem; lineare Motoren; Späneförderer; mobile Arbeitsraumtrennung; BLUM Werkzeugmessung; Werkzeugbruchkontrolle; Werkzeugkühlung; Werkzeugstandzeitüberwachung; elektrisches Handrad; Bedienpaneel für zweiten Arbeitsraum;
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG, etc.

Zustand sehr gut

PORTALFRÄSMASCHINEN

CNC 5-Achsen Portalfräszenrum

SNK HF-4 NC/5A

Angebots-Nr. VF-4176

Baujahr 1985
Steuerung Fanuc 9M

Technische Daten:

Tischgröße 2.500 x 3.700 mm; B-Achse NC-Rundtisch Ø 2.000 mm; SchwingØ 3000 mm; A-Achse Schwenkfräskopf +/- 35 ; Verfährwege X 3.500 mm, Y 2.700 mm, Z 1.650 mm, Pinolenweg 450 mm; Abstand zwischen Ständern 3.200 mm; Abstand Spindel – Tisch max. 2.000 mm; Spindelaufnahme ISO 50; Spindelantriebsleistung 22 kW; Spindeldrehzahlen bis 2.000 U/min

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

Portalfräsmaschine für große Teile

RUSSIAN (STANKO) 6650

Angebots-Nr. VF-4523

Baujahr 1978
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Tischgröße 5.000 x 16.000 mm; Tischbelastung max. 200.000 kg; Werkstückbreite max. 5.000 mm; Werkstückhöhe max. 4.000 mm; Tischlängsweg X 17.300 mm; 4 Spindeln: 2 Horizontalspindeln, 2 Vertikalspindeln mit +45 /-15 Schwenkbereich; Spindeldrehzahlen 10 - 500 U/min

Zustand gut



CNC Portalfräszentrum

TOSHIBA MP 3560 S

Angebots-Nr. VF-4520

Baujahr 1989
Steuerung Tosnuc 600MB

Technische Daten:

Tischgröße 2800 x 6000 mm; Tischbelastung max. 30.000 kg; Verfahrswege: Tischlängsweg X 6.500 mm, Frässhieberquerweg Y 4.000 mm, Frässhiebersenkrechtweg Z 750 mm, Spindelweg W 600 mm, Querbalkensenkrechtweg V 1.700 mm; SpindelØ 150 mm; Spindelantriebsleistung 22/30; Spindeldrehzahlen 10 - 2.000 U/min; BT 50; 12-fach Werkzeugmagazin; 2-Achsen Fräskopf; Schwenkstößel; 5-Seiten Horizontalindexierfräskopf; Linearmaßstäbe; NC-TischØ 2000 mm; Tischindexierung 0,0001 ;

Zustand gut



CNC Portalfräsmaschine

WALDRICH COBURG

Angebots-Nr. VF-4633

Baujahr unbekannt
Steuerung Siemens 810M

Technische Daten:

Tischgröße 9.000 x 2.000 mm; Durchgang zwischen Ständern 2.400 mm; Werkstückgewicht max. 19.000 kg; Verfahrswege: X 9.690 mm, Y 4.470 mm, Z 3.000 mm; Spindelantriebsleistung 75 KW; Spindeldrehzahlen 22 - 710 U/min; ISO 60; FrässpindelØ 200 mm; Querbalkenpositionierung; 11 verschiedene Fräsköpfe

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Portalfräsmaschine für große Teile

WALDRICH COBURG 24-10 FP 450 NC

Angebots-Nr. VF-4088

Baujahr 1976/1992
Steuerung SII CNC

Technische Daten:

Tischgröße 4.500 x 9.000 mm; Tischbelastung max. 225.000 kg; Abstand zwischen den Ständern 5.100 mm; Werkstückhöhe bis 4.500 mm; Spindelaufnahme ISO 60; Spindeltriebsleistung 110 kW; Spindeldrehzahlen 6 – 350 U/min; Winkelfräsköpfe; Universalfräsköpfe; verfahrbarer Querbalken; CNC Steuerungsumbau erforderlich!

Zustand gut

BOHRWERKE – CNC UND KONVENTIONELL

KOORDINATENBOHRWERKE

CNC Doppelständer Koordinatenbohrwerk

OERLIKON KB-4

Angebots-Nr. VB-4059

Baujahr 1966/1992
Steuerung Heidenhain TNC 360

Technische Daten:

Tischgröße 1.000 x 1.000 mm; Tischgröße vorn 850 x 375 mm; Spindel-Tisch min/max. 0 - 1.100 mm; Verfahrswege: X 1.400 mm, Y 900 mm, W 370 mm; Z 850 mm; Spindeltriebsleistung 6 kW; Spindeldrehzahlen 30 - 1.500 U/min; Großes Werkzeugpaket

Zustand sehr gut



CNC Doppelständer Koordinatenbohrwerk

OERLIKON VC-6

Angebots-Nr. VB-4060

Baujahr 1980/1998
Steuerung Siemens 840C

Technische Daten:

Tischgröße 3.200 x 1.800 mm; Tischbelastung max. 10.000 kg; Spindel-Tisch min/max. -100 - 1.150 mm, Abstand zwischen den Ständern 2.500 mm; Verfahrswege: X 3.000 mm, Y 1.800 mm, Z 850 mm, W 400 mm; Spindelaufnahme ISO 50; Spindeltriebsleistung 15 kW; Spindeldrehzahlen 10 - 2.240 U/min; BohrspindelØ 150 mm; 60-fach Werkzeugmagazin

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

TISCHBOHRWERKE

CNC Tischbohrwerk

DOOSAN DB-130CX

Angebots-Nr. VB-4621

Baujahr 2008
Steuerung Fanuc 18iMB

Technische Daten:

Tischgröße 1.600 x 1.800 mm; Tischbelastung max. 15.000 kg; X 3.000 mm, Y 2.000 mm, Z 1.600 mm; W 700 mm; B 0;001 Grad; Spindelantriebsleistung 22/26 kW; Spindeldrehzahlen 2.500 U/min; BohrspindelØ 130 mm; ISO 50; 60-fach Werkzeugmagazin; Späneförderer, Spindelinnenkühlung; Spritzschutz; Winkelkopf; Winkelaufspannplatte

Zustand wie neu



CNC Tischbohrwerk mit Palettenwechsler

PAMA AT 130/3

Angebots-Nr. VB-4371

Baujahr 1992
Steuerung Siemens 880

Technische Daten:

Palettenwechsler; 2 Paletten; Palettengröße 1.600 x 1.600 mm; Palettenbelastung max. 10.000 kg; Verfahrswege: X 2.500 mm, Y 2.400 mm, Z 750 mm, W 2.030 mm; Tischdrehung 360 (B-Achse); Spindelantriebsleistung 35 kW; Spindeldrehzahlen bis 2.200 U/min; BohrspindelØ 130 mm; 100-fach Werkzeugmagazin

Zustand gut



CNC Tischbohrwerk

Tos WHN 110 MC

Angebots-Nr. VB-4533

Baujahr 1997
Steuerung Heidenhain TNC 426

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 1.250 x 1.400 mm; Palettenbelastung max. 8.000 kg; X 2.000 mm, 1.400 mm, Z 1.250 mm, W 710 mm, Tischindexierung 0,001 Grad; Spindelantriebsleistung 35 kW; Spindeldrehzahlen 10 - 2.000 U/min; BohrspindelØ 110 mm; 60-fach Werkzeugmagazin; Späneförderer; IKZ; Messtaster; Werkzeugvoreinstellung

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Tischbohrwerk

Tos WHN 13.4

Angebots-Nr. VB-4501

Baujahr 1980/1994
Steuerung Heidenhain TNC 415

Technische Daten:

Tischgröße 1.600 x 1.800 mm; Tischbelastung max. 12.000 kg; Verfahrswege: X 2.000 mm, Y 2.000 mm, Z 1.250 mm, W 800 mm; NC Tisch 360 ; Spindelantriebsleistung 34 kW; Spindeldrehzahlen bis 1.250 U/min; BohrspindelØ 130 mm; ISO 50; 2 Winkelaufspannplatten; HR 410 Handrad; Heidenhain Maßstäbe

Zustand gut



CNC Tischbohrwerk

Tos WHN 13.8C

Angebots-Nr. VB-4577

Baujahr 1988
Steuerung Heidenhain TNC 155

Technische Daten:

Tischgröße 1.800 x 1.800 mm; Tischbelastung max. 12.000 kg; Verfahrswege: X 3.500 mm, Y 2.000 mm, Z 1.250 mm, W 800 mm; BohrspindelØ 130 mm

Zustand gut



CNC Tischbohrwerk

Tos WHQ 13 CNC

Angebots-Nr. VB-4545

Baujahr 2004
Steuerung Heidenhain TNC 530

Technische Daten:

Tischgröße 1.800 x 2.500 mm; Tischbelastung max. 12.000 kg; Verfahrswege: X 3.500 mm, Y 2.500 mm, Z 1.250 mm; W 800 mm; Tischindexierung 0,001 voll interpolierend (B-Achse); Spindelantriebsleistung 37 kW; Spindeldrehzahlen 10 - 3000 U/min; BohrspindelØ 130 mm; ISO 50; 60-fach Werkzeugmagazin; IKZ; Filter, Späneförderer, Schutzelemente

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

PLATTENBOHRWERKE

CNC Traghülsen-Plattenbohrwerk mit Vertikalfräseinheit

IKEGAI A-160 FM

Angebots-Nr. VB-4439

Baujahr 1974
Steuerung Fanuc 11M

Technische Daten:

Plattenfeldgröße 10.000 x 6.000 mm; Tischgröße 4.000 x 2.400 mm; Tischbelastung max. 20.000 kg; Verfahrswege: X 14.700 mm, Y 3.900 mm, Z 1.100 mm, W 1.100 mm, V 1.500 mm; Spindelantriebsleistung 45 kW; Spindeldrehzahlen 2 – 630 U/min; BohrspindelØ 160 mm; FrässpindelØ 320 mm; Stößelquerschnitt 350 x 350 mm; Späneförderer

Zustand sehr gut



Traghülsen-Plattenbohrwerk mit Vertikalfräseinheit

IKEGAI A-4160 FM

Angebots-Nr. VB-4402

Baujahr 1971
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Plattenfeldgröße 14.000 x 5.000; Verfahrswege: X 10.000 mm, Y 4.000 mm, Z 1.100 mm, W 1.100 mm; Spindelantriebsleistung 60 kW, Spindeldrehzahlen 3 - 600 U/min; BohrspindelØ 160 mm; FrässpindelØ 320 mm; Spindelaufnahme MT 7; Späneförderer

Zustand sehr gut



CNC Traghülsen Plattenbohrwerk mit NC Dreh- und Verschiebetisch

INNOCENTI FAF 200/305

Angebots-Nr. VB-4560

Baujahr 2008 überholt
Steuerung Fanuc 16iMB

Technische Daten:

Plattenfeldgröße (6x) 2.000 x 4.000 mm; NC Dreh-und Verschiebetisch Größe 3.000 x 3.000 mm, Tischweg 1.500 mm, Indexierung 0,001 Grad; Tischbelastung max. 50 t; X 16.000 mm, Y 5.000 mm, Z 900 mm, W 2.000 mm; Spindelantriebsleistung 75 kW, Spindeldrehzahlen bis 800 U/min; BohrspindelØ 200 mm; 3 Fräsköpfe; Heidenhain Maßstäbe in allen Achsen; Späneförderer; Stahlführungsabdeckungen

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Traghülsen-Plattenbohrwerk mit Werkzeugmagazin

KOLB CUMIBAT HC

Angebots-Nr. VB-4529

Baujahr 1991
Steuerung Siemens 880M

Technische Daten:

Plattenwechsler mit 3 Platten; Plattengröße 2.000 x 3.000 mm; Plattenbelastung max. 40.000 kg;
Verfahrwege: X 5.000 mm, Y 2.500 mm, Z 1.250 mm, W 1.250 mm, B-Achse 0,001 Grad;
Spindelantriebsleistung 50 kW; Spindeldrehzahlen 40 - 4000 U/min; BohrspindelØ 130 mm; SK 50; 72-fach Werkzeugmagazin; 1 horizontales Spindelmodul; Universalfräskopf

Zustand gut



CNC Traghülsen Plattenbohrwerk

PAMA SPEEDRAM 2

Angebots-Nr. VB-4574

Baujahr 2000
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

Plattenfeldgröße 6.000 x 3.500 mm; 2 NC Dreh- und Verschiebetische: TG3 Tischgröße 1.600 x 1.600 mm, Tischbelastung max. 15 t, Tischweg 1.500 mm, Drehung 360 Grad; TG4 Tischgröße 2.000 x 2.000 mm, Tischbelastung max. 30 t, Tischweg 1.500 mm, Drehung 360 Grad;
Verfahrwege X 12.000 mm, Y 4.000 mm, Z 900 mm, W 800 mm; Spindelantriebsleistung 60/84 kW, Spindeldrehzahlen 5 - 3.000 U/min; BohrspindelØ 150 mm; ISO 50; 80-fach Werkzeugmagazin; Vertikalfräskopf TS30 144: 30 kW, 2.000 U/min; hydrostatische Führungen; Kühlmittelsäuberungseinheit; Thermostabilisationseinheit, Renishaw Messtaster; großes Werkzeugpaket

Zustand sehr gut



CNC Traghülsen-Plattenbohrwerk

TITAN AFP 180 CNC

Angebots-Nr. VB-4454

Baujahr 2002
Steuerung Heidenhain TNC 426

Technische Daten:

Plattenfeldgröße 4.500 x 1.500 mm; NC-Drehtischgröße 4.000 x 4.000 mm; Tischbelastung max. 100.000 kg; Verfahrwege: X 12.500 mm, Y 5.000 mm, W 1.200 mm; Z 950 mm;
Spindelantriebsleistung 71 kW; Spindeldrehzahlen 4 - 2.500 U/min; BohrspindelØ 180 mm; ISO 50; 60-fach Werkzeugmagazin; Späneförderer; Bedienerplattform; Führungsbahnabdeckungen

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Tischbohrwerk mit Palettenwechsler

TOSHIBA BNP 13

Angebots-Nr. VB-4569

Baujahr 1982/1995
Steuerung Fanuc 16MB

Technische Daten:

Palettenwechsler mit 2 Paletten; Palettengröße 1.600 x 1.800 mm; Palettenbelastung max. 6.000 kg; X 2.000 mm, Y 2.300 mm, Z 1.100 mm, W 500 mm, B-Achse NC Tisch 0,001 Grad; Spindelantriebsleistung 18,5 kW; Spindeldrehzahlen 10 - 2.000 U/min; BohrspindelØ 130 mm; ISO 50; Inductosyn X, Y, Z; IKZ; Späneförderer

Zustand gut



Plattenbohrwerk

UNION BFP 160

Angebots-Nr. VB-4556

Baujahr 1975
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Plattenfeld 2.800 x 3.000 mm; Tisch 2.000 x 2.000 mm; Verfahrswege: X 3.500 mm, Y 2.000 mm, Z 500 mm, W 1.400 mm, U 340 mm; Spindelantriebsleistung 20 kW, Spindeldrehzahlen 2,24 - 450 U/min; BohrspindelØ 160 mm; SK 50; PlanscheibenØ 1000 mm; Planscheibendrehzahlen 2,24 - 90 U/min; max. BohrØ 1800 mm

Zustand gut

RADIALBOHRMASCHINEN

Radialbohrmaschine

ASQUITH POWER THRUST 4PT 21-96

Angebots-Nr. V-4517

Baujahr 1972
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Ausleger 2.000 mm; Höhe 1.300 mm; maximaler BohrungsØ 50 mm; Kastentisch; manuell verstellbarer Winkeltisch; Plattenfeld

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

TIEFLOCHBOHRMASCHINEN

CNC Tieflochbohrmaschine

GIANA, GUISEPPE GGB 360 CNC 360 x 8000

Angebots-Nr. V-4624

Baujahr 2008
Steuerung Siemens 840D

Technische Daten:

B.T.A. Bohrsystem; vollbohren 20 - 120 mm; Kernbohren 50 - 200 mm; Aufbohren bis 260 mm; Spitzenhöhe über Bett 360 mm; Schwing über Bett 720 mm; Werkstückspindelstock: S1 40 kW, Spindeldrehzahlen 1 - 1.000 U/min, Spindeldrehmoment max. 8.000 Nm; Spindelbohrung 100 mm; Bohrspindelstock: Hauptantrieb 40 kW, Drehzahlen 1 - 1.000 U/min, Drehmoment max. 8.000 Nm; Bohrschlitten: Bohrvorschub 38.000 N; 3-Punkt Arbeitslünette 50 - 400 mm; Push- und Pullbohren - 3 Methoden; Futter Ø 500 mm; Bohrkopftrieb 40 kW

Zustand wie neu - ungebraucht



CNC Tieflochbohrmaschine

KOLB HTB-III

Angebots-Nr. V-4483

Baujahr unbekannt
Steuerung Fanuc

Technische Daten:

3-Spindel Tieflochbohrmaschine; Verfahrswege 5.000 mm x 2.400 mm x 1.100 mm; Arbeitsbereich Spindel 1: 5.000 x 2.400 mm; Arbeitsbereich mit allen 3 Spindeln bei Maximalabstand zwischen Spindeln 5.000 x 3.200 mm; Antriebsleistung Spindel 1/2+3 70/35 kW; Spindeldrehzahlen 40 - 2.500 U/min in 4 Stufen; Spindel 1 für Vollbohren/Kernbohren 65/80 mm; Spindel 2+3 für Vollbohren bis 32 mm; 2 Winkelaufspannplatten; Späneförderer

Zustand gut

SCHLEIFMASCHINEN – CNC UND KONVENTIONELL

Rundschleifmaschine mit Innenschleifeinrichtung

DANOBAT 2500-RP

Angebots-Nr. V-4534

Baujahr 1992
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Spitzenhöhe 175 mm; SchleifØ max. 348 mm; Spitzenweite 2.500 mm; Werkstückspindelantriebsleistung 0,75 kW; Schleifspindelantriebsleistung 7,5 kW; Innenschleifeinrichtung 1,1 kW herunterschwenkbar; SchleifradØ 500 mm; Kühleinheit; magnetische Filtration; Abzieheinrichtung am Tisch montiert; Lünette

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Rundschleifmaschine

STUDER S40-4

Angebots-Nr. V-4631

Baujahr 1988
Steuerung Siemens

Technische Daten:

Spitzenhöhe 175 mm; Spitzenweite 1.000 mm; max. Schrägstellung des Tisches 8,5 Grad; kleinster programmierbarer Weg 0,001 mm; Schrägdiverse Schleifräder in verschiedenen Größen, 4 Schleifradaufnahmen; 1 feste Lünette, 1 verfahrbare Lünette

Zustand gut



Rundschleifmaschine

SCHAUDT AR 1000

Angebots-Nr. V-4058

Baujahr 1968
Steuerung konventionell

Technische Daten:

SchleifØ mit Setzstock: max. 160 mm; SchleifØ ohne Setzstock: max. 250 mm; Schleiflänge max. 1.000 mm; Spitzenhöhe: 180 mm; SchleifradØ: 500 mm; Schleifradbreite: 80 mm; Werkstückspindel-Schwenkbarkeit: 90 ; Schleifspindelschlitten-Schwenkbarkeit: 30 ; Tisch-Schwenkbarkeit: -9 ; Werkstückgewicht zwischen den Spitzen max. 350 kg; Innenschleifeinrichtung von Hand einschwenkbar; Planschleifeinrichtung von Hand einschwenkbar; Großes Zubehörpaket

Zustand sehr gut



CNC Innenschleifmaschine

OVERBECK 600 I-DC

Angebots-Nr. V-0566

Baujahr 1983
Steuerung Nahr Controls CNC 462

Technische Daten:

SchwingØ 300 mm; WerkstückØ bis 300 mm; SchleifØ max. 250 mm; Spitzenhöhe 150 mm; Tischweg max. 300 mm; Schleiflänge max. 250 mm; Zustellweg 100 mm; Spindelantrieb 8 kW; Schleifspindeldrehzahlen bis 42.000 U/min

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Rundtisch Flachschleifmaschine

ELB SWR 80 U-MCNC 82

Angebots-Nr. V-4613

Baujahr 1984
Steuerung NC-K

Technische Daten:

Tischaufspannfläche 1.000 mm; Tischbelastung max. 1.250 kg; Tischschwenkbereich +/- 5 Grad;
Tischdrehzahlen 10 - 80 U/min; Mikrofeinverstellung 0,001 Grad; Glasmaßstabauflösung 0,001
Grad; Flachschleifkapazität: Ø 800 mm x Höhe 400 mm; Innenrundsleifkapazität: Bohrung
min./max. 19/600 mm x Bohrungslänge max. 400 mm; Schleifspindelantriebsleistung 6,5 kW;
Schleifspindeldrehzahlen 1400/5600 U/min

Zustand gut



Vertikale Flachschleifmaschine

ZOCCA RPVA 2000/600

Angebots-Nr. V-3404

Baujahr 1973
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Magnetaufspannplatte 2.200 x 600 mm; Schleifbereich 2.000 x 600 mm; Vertikalspindel mit
Segmentkopf; Schleifspindelmotor 75 kW; Nassschleifeinrichtung mit Magnetabscheider

Zustand gut



CNC Gewindeschleifmaschine

HANKOOK SML-750

Angebots-Nr. V-4288

Baujahr 2006
Steuerung Fanuc 21iTB

Technische Daten:

FutterØ 315 mm; SchwingØ über Bett 750 mm; SchwingØ über Querschlitten 450 mm;
Spitzenweite 3000 mm; Werkstückgewicht max. 30.000 kg; C-Achse 0,001 ; Fräseinheit: 7,5 kW,
Drehzahlen 1.500 U/min, BT 50, Y-Weg manuell +/- 30 mm; Reitstock; Lünette; Hintere
Verkleidung

Zustand neuwertig



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Außen-Gewindeschleifmaschine

MITSUBISHI SEIKI GSE 200H

Angebots-Nr. V-4491

Baujahr 2000
Steuerung Fanuc 18iM

Technische Daten:

Schwing \varnothing über Tisch 480 mm; max. Bearbeitungslänge zwischen Spitzen 2.250 mm; schleifbare Gewindelänge max. 2.000 mm; schleifbarer Außendurchmesser max. 200 mm; schleifbare Steigung max. 600 mm; Schleifscheibengröße AD 510 mm x B 10-50 mm x ID 228,6 mm; Neigungswinkel der Schleifspindel max. +/- 45

Zustand sehr gut



Profilinnenschleifmaschine

KAPP 505 GT

Angebots-Nr. V-4611

Baujahr 1977
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Schwing \varnothing an Werkstückspindel 500 mm; max. Werkstücklänge 400 mm, schleifbare Profillänge max. 300 mm; max./ min Bohrungs \varnothing der Profile 220 / 21 mm; max./ min. Nutenbreite 40 / 4 mm; verstellbarer Schleifsupport

Zustand gut



Walzenschleifmaschine

WALDRICH SIEGEN WSF 1.5

Angebots-Nr. V-4634

Baujahr 1988
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Schwing \varnothing über Bett 500 mm; Schleiflänge 2.400 mm; Schleifradantriebsleistung 18 kW; Schleifradrehzahlen 500 - 20.000 U/min; Tischantriebsleistung 3 kW, Werkstückantriebsleistung 2,25 KW, Drehzahlen 0,8 - 96 U/min; 2 Walzenzapfenlunetten; elektrisches Balligschleifen; Kugelrollspindelgetriebe Schleifradsupport und Tisch; hydrostatische Spindellagerung; Kühlmittelfilter

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

ZAHNRADBEARBEITUNGSMASCHINEN

CNC Zahnflankenschleifmaschine

HÖFLER HELIX 700

Angebots-Nr. V-4612

Baujahr 2008
Steuerung CNC

Technische Daten:

KopfkreisØ max. 700 mm; FußkreisØ min. 50 mm; frei wählbare Zähnezahl; Profilhöhe max. 35 mm; Modul min. 1 mm bis max. 15 mm; Schrägungswinkel links/rechts max. 45 Grad; max. AußenØ der Schleifscheibe - abrichtbar 400/350 mm bei 208/170 mm Flansch; min. Ø der Schleifscheibe an der Schulter - abrichtbar 212/174 mm bei 208/170 mm Flansch; Schleifscheibenbreite max. 30 (20/35/40/45) mm; DiamantabrichtrollenØ 160; Schleifscheibenantriebsleistung 15 kW; Schleifspindeldrehzahlen 0 - 5400 U/min; TischØ 400 mm; Tischbelastung max. 500 kg

Zustand sehr gut



Wälzstoßmaschine

LORENZ LS 154 K CNC

Angebots-Nr. V-4609

Baujahr 1993
Steuerung CNC

Technische Daten:

Modul / DP 5; Außenverzahnung: VerzahnungsØ max. 150 mm, Verzahnungsbreite max. 16 mm; Innenverzahnung: VerzahnungsØ 150 mm; Verzahnungsbreite 280 mm; programmierbare Zähnezahl 1 - 255; TischØ 250 mm; Schneidradaufnahme SK 40; X 250 mm, Y 65 mm, Z 70 mm

Zustand gut



Zahnradhobelmaschine

MAAG SH 100

Angebots-Nr. V-4608

Baujahr 1960
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Max./ min. Modul 15 / 2; max./ min. Zähneanzahl 350 / 8; TischØ 700 mm; max./ min. Raddurchmesser 1.200 / 0 mm; max. Radbreite 320 mm; max. Werkstückgewicht inkl. Vorrichtung 2.000 kg; Hobelstühle; Aufspannvorrichtungen; Gegenhalter; spezielle Aufspannplatten; Innenhobeleinrichtung; Zahnstangenhobelvorrichtung; Hobelstahl-Schärfmaschine; Verzahnungs-Prüfinstrumente

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Zahnflankenschleifmaschine

NILES ZSTZ 25

Angebots-Nr. V-4553

Baujahr 1984
Steuerung Alan Bradley PLC

Technische Daten:

StandardØ 2.500 mm, max Ø 3.500 mm; max. Breite 1.200 mm; max. Werkstückhöhe 3750 mm;
TischØ 2000 mm; Module 4 - 25, Zahnanzahl 16 - 600; Stößelweg 100 - 760 mm; max. Winkel 35
Grad SchleifradØ 300/400 mm

Zustand gut

DIVERSES

Räummaschine

FORST RW5 Angebots-Nr. V-4610

Baujahr unbekannt
Steuerung konventionell

Technische Daten:

inklusive Räumwerkzeuge

Zustand gut



4-Walzen Blechrundbiegemaschine

HAEUSLER VRM-HY-VO 7670 x 13

Angebots-Nr. V-4206

Baujahr 1983
Steuerung konventionell

Technische Daten:

Blechbreite 7.670 mm; Blechstärke Anbiegen 13 mm; Blechstärke Rundbiegen 13 mm;
Walzendurchmesser obere / untere / seitliche Walzen 630/460/320 mm; Biegedurchmesser min/max
800/1.830 mm; 2 angetriebene Walzen (oben/unten); hydraulische Lagerungsschwenkung;
Konischbiegen

Zustand gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Roboter mit 6 gesteuerten Achsen

GMF FANUC S360R

Angebots-Nr. V-0912

Baujahr 1985
Steuerung CNC

Technische Daten:

Vorführmaschine - 1991 ausgeliefert an den Kunden; FANUC Teach-In Steuerung;
Werkstückgewicht bis 60 kg; 6-Achsen

Zustand sehr gut



CNC Roboter

KUKA KR 150/1

Angebots-Nr. V-4650

Baujahr 1998
Steuerung KRC1

Technische Daten:

6 Achsen; Werkstückgewicht max. 150 kg; Ausleger max. 2.700 mm; Wiederholgenauigkeit +/- 0,12 mm; Achse I: +/- 185 Grad; Achse II: +/- 146 Grad; Achse III: +/- 155/-119 Grad; Achse IV: +/- 350 Grad; Achse V: +/- 125 Grad; Achse VI: +/- 350 Grad

Zustand sehr gut



4-Stufen Transferpresse Bolzen

HANREZ MULTY 3L

Angebots-Nr. V-4383

Baujahr unbekannt
Steuerung konventionell

Technische Daten:

max. DrahtØ 12 mm; Bolzenproduktion M6/M8/M10; max. Schaftlänge 100 mm;
Produktionsmenge bis 170 Stk/min; Drahtabhaspeln- und richten, ausgezeichneter Betriebszustand

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

CNC Verzahnungsmesszentrum

KLINGENBERG PNC 130

Angebots-Nr. V-4614

Baujahr 1989
Steuerung CNC

Technische Daten:

Modul 1 - 30 mm; messbare Zahnlänge ohne Unterbrechung max. 400 mm; messbare Steigungshöhe an Zahnschrägen ohne Unterbrechung max. 400 mm; Vertikalmessweg 1.200 mm; Grundsteigungswinkel 0 - 90 Grad; Spitzenweite 200 - 1.800 mm; max. Raddurchmesser 1.300 mm; Makrotaster

Zustand gut



3D Koordinatenmessmaschine

ZEISS MC 850/1200 CALYPSO

Angebots-Nr. V-4538

Baujahr 2004
Steuerung Calypso

Technische Daten:

Verfahrwege: X 850, Y 1.200 mm, Z 600 mm; Tasterkopf 9020; 5-Punkt Tasterkopf; Tasterkopfwechselsystem; CAD-BASIS Sat

Zustand sehr gut



D'Cunha Industriemaschinen GmbH

Neues Roland 1 | D-29223 Celle | Tel ++49-5141-93770 | Fax.++49-5141-382108
www.dcunha-cnc.com | info@dcunha-cnc.com

Haben wir unser Ziel erreicht, und Ihr Interesse an unserem Angebot geweckt? Dann lassen Sie uns gemeinsam einen Schritt weiter gehen: Gern würden wir Sie in unserem Showroom in Celle begrüßen und Ihnen unsere Maschinen vorführen. Sie werden sehen, es lohnt sich! Wir würden uns sehr freuen, wenn wir auch Sie bald zu unserem ständig wachsenden Kreis zufriedener Stammkunden zählen dürften.

BEI UNS SIND SIE RICHTIG!!!

Wir beauftragen nur die besten und kompetentesten Spezialisten aus den Bereichen Elektronik und Mechanik um exakte Inspektionen an den Maschinen durchzuführen, bevor wir diese ein- bzw. verkaufen.

Unsere Stärken sind Seriosität, Flexibilität und Professionalität. Wir beraten ausführlich, genau und objektiv. Unsere Erfahrung ist Ihre Sicherheit. Unser guter Ruf verpflichtet.

Präzision ist unser Standard!

So sind wir – so ist er:



Unser Eisvogel

SYMBOL FÜR NATÜRLICHE PRÄZISION

D'CUNHA INDUSTRIEMASCHINEN GmbH

NEUES ROLAND 1 - D-29223 CELLE – DEUTSCHLAND

Tel.: 05141 – 9377-0

Fax.: 05141 – 38 21 08

info@dcunha-cnc.com

www.dcunha-cnc.com